



中华人民共和国国家标准

GB 24539—2021

代替 GB 24539—2009, GB 24540—2009, GB/T 29511—2013



防护服装 化学防护服

Protective clothing—Chemical protective clothing

2021-08-10 发布

2022-09-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 分型及代号 3

5 技术要求 4

6 试验方法 18

7 标志 22

附录 A（规范性） 化学防护服整体气密性测试方法 24

附录 B（规范性） 化学防护服向内泄漏率的测试方法 26

附录 C（规范性） 化学防护服液密性能测试方法 31

附录 D（规范性） 固体颗粒物化学防护服向内泄漏率的测试方法 37

附录 E（规范性） 实用性能测试评估的受试者动作 42

附录 F（规范性） 液体耐压穿透性能测试方法 44

附录 G（规范性） 织物酸碱类化学防护服面料穿透时间测试方法 55

附录 H（规范性） 织物酸碱类化学防护服面料耐液体静压力测试方法 57

附录 I（规范性） 化学防护服面料拒液性能测试方法 59

附录 J（规范性） 化学防护服面料耐磨损性能测试方法 63

附录 K（规范性） 化学防护服面料耐屈挠破坏性测试方法 65

参考文献 67



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 24539—2009《防护服装 化学防护服通用技术要求》、GB 24540—2009《防护服装 酸碱类化学品防护服》和 GB/T 29511—2013《防护服装 固体颗粒物化学防护服》，与 GB 24539—2009、GB 24540—2009 和 GB/T 29511—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了产品分型，删除了“非气密型化学防护服-ET”，增加了“气密型化学防护服”“有限泼溅化学防护服”和“织物酸碱类化学防护服”（见第 4 章，GB 24539—2009 的第 4 章）；
- b) 更改了各产品类别代号，增加了“气密型化学防护服”产品类别代号为“1”，“有限泼溅化学防护服”产品类别代号为“6”，“织物酸碱类化学防护服”产品类别代号为“7”（见第 4 章，GB 24539—2009 的第 4 章）；
- c) 增加了针对 1c 型、面罩非永久地连接到面具上的 1b 型（1b-ET 型）化学防护服的向内泄漏率的技术要求和测试方法[见 5.2.1 中 f)、5.2.2 中 c)、5.3.2.2、6.5 和附录 B]；
- d) 删除了化学防护服整体防护性能的液体泄漏性能的技术要求及相应测试方法“化学防护服液体穿透性能测试方法”（见 GB 24539—2009 的 5.3.1.3、5.3.2.2、6.2 和附录 B）；
- e) 删除了固体颗粒物化学防护服的耐固体颗粒物穿透性能的技术要求及相应测试方法（见 GB 24539—2009 的 5.3.1.3、5.3.3.5 和 6.9）；
- f) 增加了有限泼溅化学防护服整体防护性能的有限液密泼溅的技术要求及其相应测试方法（见 5.3.2.5、6.8、和附录 C 中方法 3）；
- g) 在面料的各项性能指标中增加了有限泼溅化学防护服的技术要求（见 5.3.3）；
- h) 增加了化学防护服整体性能测试的温湿度预处理和穿戴试验的试验方法（见 6.1 和 6.2）；
- i) 增加了化学防护服面料性能测试的预处理条件和测试条件（见 6.3）；
- j) 完善了产品永久标识的相关内容（见 7.1，GB 24539—2009 的 7.1）；
- k) 增加了气密型防护服向内泄漏率的测试方法（见附录 B）；
- l) 增加了气密型化学防护服的实用性能的技术要求及测试评估方法（见附录 E）；
- m) 增加了面料耐磨损和面料耐屈挠破坏性的测试方法及终点判定方法（见附录 J 和附录 F）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国应急管理部提出并归口。

本文件及其所替代文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB 24539—2009；

——本次为第一次修订，并入了 GB 24540—2009《防护服装 酸碱类化学品防护服》（2009 年首次发布）和 GB/T 29511—2013《防护服装 固体颗粒物化学防护服》（2013 年首次发布）。

防护服装 化学防护服

1 范围

本文件规定了化学防护服的分型、分级、标识、基本技术要求和试验方法。

本文件适用于从业人员在作业场所及应急救援工作中所需要的化学防护服。

本文件不适用于消防等场合使用的化学防护服。

注 1: 本文件不专门提出手套、防护靴/鞋、防护面具、视窗、安全眼镜以及呼吸装置等个体防护装备的性能指标要求,除非该防护装备属于防护服整体的一部分,并提供相应的化学防护性能。

注 2: 本文件所涉及的防护对象包括气态、液态、固态化学物质。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分:梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8685 纺织品 维护标签规范 符号法

GB/T 12586 橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定

GB/T 13640 劳动防护服号型

GB/T 13773.2 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第 2 部分:抓样法接缝强力的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第 2 部分:使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序

GB/T 20655 防护服装 机械性能 抗刺穿性的测定

GB/T 21196.2—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 2 部分:试样破损的测定

GB/T 21294—2014 服装理化性能的检验方法

GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 23462 防护服装 化学物质渗透试验方法

ISO 15797 纺织材料 工作服检测用工业洗涤和整理规程(Textiles—Industrial washing and finishing procedures for testing of workwear)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

化学防护服 **chemical protective clothing**

用于防护化学物质对人体伤害的服装。

注：该服装可覆盖整个或绝大部分人体，至少可提供对躯干、手臂和腿部的防护。化学防护服允许是多件具有防护功能服装的组合，也可和其他的防护装备匹配使用。

3.2

全包覆式化学防护服 **fully encapsulated chemical protective clothing**

可完全覆盖穿着者（或完全覆盖穿着者和呼吸防护装备）并且能够提供气密和/或液密防护的服装。

3.3

非全包覆式化学防护服 **non-encapsulated chemical protective clothing**

提供对绝大部分人体（至少包括躯干、手臂和腿部）防护的服装，但无需覆盖穿着者使用的呼吸装备。

注：分为连体式防护服和分体式防护服。

3.4

有限次使用的化学防护服 **limited use chemical protective clothing**

对服装面料强度和耐磨性要求较低，仅一次性使用或者在服装未受污染前有限次数使用的防护服。

3.5

可重复使用的化学防护服 **reusable chemical protective clothing**

对服装面料强度和耐磨性要求较高，使用后进行必要的洗消处理，经评估，依然可提供有效防护的防护服。

3.6

气密型化学防护服 **gas-tight chemical protective suits**

带有头罩、视窗和手足部防护的单件化学防护服，当配套适宜的呼吸防护装备时，能够防护较高水平的有毒有害化学物质（气态、液态和固态颗粒物等）。

3.7

应急救援响应队伍用的化学防护服 **chemical protective clothing for emergency response team**

应急救援工作中作业人员所穿着的化学防护服类型。

注：应急救援响应队伍用的化学防护服用缩略语“ET”表示，如：气密型化学防护服-ET，喷射液密型化学防护服-ET。

3.8

气密型化学防护服-ET **gas-tight chemical protective suits for emergency response team**

应急救援工作中作业人员穿着的，带有头罩、视窗和手足部防护的，能够防护气态、液态和固态颗粒等有毒有害化学物质的单件化学防护服类型。

3.9

液密型化学防护服 **liquid tight chemical protective clothing**

防护液态化学物质的防护服。

注：防护服各部件之间，以及与其配套使用的头罩、手套、鞋靴、面屏或呼吸防护等装备之间，保持液密连接的全身性防护服。可以是单件连体服、上下身分体式的套装，或者配套头罩、面屏、袜靴、套靴、手套等。

3.10

喷射液密型化学防护服 liquid jet tight chemical protective clothing

防护具有较高压力液态化学物质的全身性防护服。

注：防护服各部件之间，以及与其配套使用的头罩、手套、鞋靴、面屏或呼吸防护等装备之间，保持喷射液密连接。
可以是单件连体服、上下身分体式的套装，或者配套有头罩、面屏、袜靴、套靴、手套等。

3.11

泼溅液密型化学防护服 liquid spray tight chemical protective clothing

防护具有较低压力或者无压力液态化学物质的全身性防护服。

注：防护服各部件之间，以及与其配套使用的头罩、手套、鞋靴、面屏或呼吸防护等装备之间，保持泼溅液密连接。
可以是单件连体服、上下身分体式的套装，或者配套有头罩、面屏、袜靴、套靴、手套等。

3.12

固体颗粒物化学防护服 chemical protective clothing providing protection against airborne solid particulate

防护作业场所空气中固态化学颗粒物的全身性防护服。

注：可以配有或者不配有手套、靴套。

3.13

有限泼溅型化学防护服 limited liquid spray chemical protective clothing

能够对液态化学物质进行有限防护的全身性防护服。

注：防护服各部件之间，以及与其配套使用的头罩、手套、鞋靴、面屏或呼吸防护等装备之间，保持有限泼溅液密连接。可以是单件连体服、上下身两件的套装，或者配套有头罩、袜靴、套靴等。

3.14

织物酸碱类化学防护服 woven material liquid acid and alkali chemical protective clothing

由机织面料构成，能够防护液态酸性、或/和碱性化学品（不包括氢氟酸、氨水和有机酸碱）的防护服。

注：织物酸碱类化学防护服根据防护酸碱的类型，分为：无机酸类、无机碱类和无机酸碱类。

3.15

面料 clothing materials

提供防护性能的化学防护服单层材料或多层材料的组合。

3.16

渗透 permeation

化学物质分子透过防护材料的过程，即化学物质分子被材料吸附、在材料内的扩散以及从材料另一面析出的过程。

3.17

穿透 penetration

化学物质通过材料、接缝、针孔或者其他瑕疵透过防护服装材料的过程。

3.18

标准沾污面积 calibrated stain area

将一定量的特定测试溶液滴加到测试用指示服表面所形成的最小显色面积。

4 分型及代号

根据防护对象和整体防护性能，化学防护服按表 1 分型。

表 1 分型及代号

化学防护服分型	气密型		液密型			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅化学防护服	织物酸碱类化学防护服
	气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号	1 (1a、1b、1c)	1-ET (1a-ET、1b-ET)	3	3-ET	4	5	6	7
注：国际标准中的非气密型化学防护服类型(2型和2-ET型)几乎没有实际应用,未来发展趋势也将被逐步取消,所以本文件不再列出。								

5 技术要求

5.1 一般要求

化学防护服的设计和选材应考虑满足：

- a) 化学防护服及其他组成部分的材料应无皮肤刺激性或其他有害的健康效应,不应释放任何有害物质影响或刺激呼吸系统。
- b) 化学防护服应在保证防护性的前提下充分考虑其舒适性及穿脱的方便性。可通过考核材料透气性等指标来评价面料的舒适性。在保证防护性能和材料强度的前提下,应采用单位面积质量小的材料。
- c) 化学防护服结构设计应充分考虑与其他必要个体防护装备的兼容性和配套性。

5.2 设计要求

5.2.1 气密型化学防护服

气密型化学防护服(1型)设计应符合：

- a) 应采用全包覆式化学防护服设计,即能够提供对穿着者躯干、头部、眼面部、手臂、手部、腿部和脚的整体防护。
- b) 气密型化学防护服分为 1a、1b 和 1c 型。
 - 1a 型:内置自给式呼吸器的气密型化学防护服;
例如,自给式压缩空气呼吸器内置型化学防护服;
 - 1b 型:外置自给式呼吸器的气密型化学防护服;
例如,自给式压缩空气呼吸器外置型化学防护服;
 - 1c 型:通过外部呼吸气源向防护服内提供正压的气密型化学防护服;
例如,长管供气型气密型防护服。
- c) 所有 1 型化学防护服均应采用具有抗化学渗透性能的面料,并通过自给式(防护服内置或外置)呼吸器或其他外部供气装置给人员提供呼吸用清洁气源。
- d) 1a 和 1c 型化学防护服应安装 2 个及以上单向排气阀,1b 型化学防护服应安装 1 个及以上单向排气阀,要求在从化学防护服内部向环境排气时,能完全阻止外部气体逆向流入。
- e) 在眼面部设计具有化学防护功能的透明视窗,以满足穿着人员的观察需求,如有必要,制造商

应提供面屏的除雾措施。

- f) 1 型化学防护服每件产品均应通过整体气密性测试。此外,面罩未永久固定在服装上的 1b 型以及 1c 型化学防护服还应通过向内泄漏率测试。
- g) 允许在化学防护服外面另行穿着/佩戴防护服、防护手套和/或防护靴/鞋,以满足化学防护服所有性能要求。所有组合的各部分及其各层材料应视为化学防护服整体进行测试。

5.2.2 气密型化学防护服-ET

气密型化学防护服-ET(1-ET 型)设计应符合:

- a) 采用全包覆式化学防护服设计,即能够提供对穿着者躯干、头部、眼面部、手臂、手部、腿部和脚的整体防护。
- b) 气密型化学防护服 1-ET 型分为 1a-ET 和 1b-ET 型,通过自给式呼吸器(内置或外置)给人员提供呼吸用清洁气源。
1a-ET 型:内置自给式呼吸器的气密型化学防护服-ET;
1b-ET 型:外置自给式呼吸器的气密型化学防护服-ET。
- c) 每件产品均应通过整体气密性测试。此外,面罩未永久固定在服装上的 1b-ET 型化学防护服还应通过向内泄漏率测试。
- d) 1a-ET 型化学防护服应安装 2 个及以上单向排气阀,1b-ET 型化学防护服应安装 1 个及以上单向排气阀,要求在从化学防护服内部向环境排气时,能完全阻止外部气体逆向流入。
- e) 在眼面部设计具有化学防护功能的透明视窗,以满足穿着人员观察的需求。
- f) 允许通过在化学防护服外面另行穿着/佩戴防护服、防护手套和或防护靴/鞋以满足化学防护服所有性能要求。所有涉及组合的多层材料应作为一个整体进行测试。

5.2.3 喷射液密型化学防护服和喷射液密型化学防护服-ET

喷射液密型化学防护服(3 型)和喷射液密型化学防护服-ET(3-ET 型)设计应符合:

- a) 应至少提供对穿着者躯干、头部、手臂和腿部的防护;
- b) 化学防护服面料应满足化学物质穿透和渗透性能要求;
- c) 化学防护服应通过液密喷射试验。

5.2.4 泼溅液密型化学防护服

泼溅液密型化学防护服(4 型)设计应符合:

- a) 应至少提供对穿着者躯干、头部、手臂和腿部的防护;
- b) 化学防护服面料应满足化学物质耐压穿透或渗透性能要求;
- c) 化学防护服应通过液密泼溅试验。



5.2.5 固体颗粒物化学防护服

固体颗粒物化学防护服(5 型)设计应符合:

- a) 应至少提供对穿着者躯干、头部、手臂和腿部的防护;
- b) 化学防护服面料应满足防止化学固体颗粒物穿透的要求;
- c) 化学防护服整体应通过固体颗粒物向内泄漏率试验。

5.2.6 有限泼溅型化学防护服

有限泼溅型化学防护服(6 型)设计应符合:

- a) 至少提供对穿着者躯干、手臂和腿部的防护;

- b) 化学防护服面料应满足拒液性能的要求；
- c) 防护服应通过有限液体泼溅试验。

5.2.7 织物酸碱类化学防护服

织物酸碱类化学防护服(7 型)设计应符合：

- a) 便于穿脱,有利于作业时的肢体活动和穿着者的安全与卫生,不影响人体正常生理要求；
- b) 连体式或上下装分身式结构；
- c) 连体式防护服应“领口紧、袖口紧、裤脚紧”；分身式防护服上衣应“领口紧、袖口紧和下摆紧”，裤子应为紧口裤；
- d) 防护服各部分的结合部位、与其他防护装备搭配使用的结合部位应严密、合理、防止酸碱侵入；
- e) 服装上应无可积存酸碱的明衣袋等结构,但可以有内衣袋；
- f) 附件应便于连接和脱开、材质应耐腐蚀。

5.3 性能要求

5.3.1 总则

所有化学防护服的服装及其面料应对表 2 中所列项目进行评估。

作为气密型化学防护服(1 型)和气密型化学防护服-ET(1-ET 型)整体防护一部分的化学防护手套、化学防护视窗和化学防护靴/鞋,若提供化学防护的材料和防护服面料不同,应对表 3 中所列项目评估。

化学防护服接缝性能应对表 4 中所列项目评估。

除特别说明外,所有测试项目的性能指标应不低于 1 级。

表 2 服装整体防护性能、面料化学防护性能和面料物理防护性能评估项目

性能类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
化学防护服整体防护性能	气密性	√	√						
	向内泄漏率	√	√						
	液密喷射			√	√				
	液密泼溅					√			
	有限液密泼溅							√	√

表 2 服装整体防护性能、面料化学防护性能和面料物理防护性能评估项目 (续)

性能类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
化学防护服整体防护性能	固体颗粒物向内泄漏率						√		
	实用性能	√	√						
面料化学防护性能	渗透性能	√	√	√	√	√			
	穿透时间								√
	液体耐压穿透性能	√	√	√	√				
	耐液态静压力								√
	拒液性能					√		√	√
	耐干摩擦色牢度								√
	甲醛								√
	pH 值								√
	可分解致癌芳香胺染料								√
	异味								√
面料物理防护性能	耐磨损性能	√	√	√	√	√	√	√	
	耐屈挠破坏性能	√	√	√	√	√	√	√	

表 2 服装整体防护性能、面料化学防护性能和面料物理防护性能评估项目 (续)

性能类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
面料物理防护性能	抗刺穿性能	√	√	√	√	√	√	√	
	耐低温 耐高温性能	√	√	√	√	√	√	√	
	撕破强力	√	√	√	√	√	√	√	√
	断裂强力	√	√	√	√	√	√	√	√
	强力下降率								√
注 1: 标注“√”的项目,即为该类型防护服必须符合的技术要求。 注 2: 标注空白的项目,即为该类型防护服无须符合的技术要求。 注 3: 对于向内泄漏率测试,1a(或 1a-ET)不需做此项检测;1b(或 1b-ET)只有当面罩未永久固定在服装上时,需做此项检测;1c 需做此项检测。									

表 3 化学防护视窗、手套和化学防护靴/鞋材料评估项目

部件类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
化学防护视窗	渗透性能	√	√						
	抗刺穿性能	√	√						

表 3 化学防护视窗、手套和化学防护靴/鞋材料评估项目（续）

部件类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
化学防护手套	渗透性能	√	√						
	液体耐压穿透性能	√	√						
化学防护靴/鞋	渗透性能	√	√						
	液体耐压穿透性能	√	√						
注 1：标注“√”的项目，即为该类型防护服必须符合的技术要求。									
注 2：标注空白的项目，即为该类型防护服无须符合的技术要求。									

表 4 接缝性能评估项目

部件类别	测试项目	化学防护服类别							
		气密型化学防护服		液密型化学防护服			固体颗粒物化学防护服	有限泼溅型化学防护服	织物酸碱类化学防护服
		气密型化学防护服	气密型化学防护服-ET	喷射液密型化学防护服	喷射液密型化学防护服-ET	泼溅液密型化学防护服			
类别代号		1	1-ET	3	3-ET	4	5	6	7
接缝性能	渗透性能	√	√	√	√	√			
	液体耐压穿透性能	√	√	√	√				
	接缝强力	√	√	√	√	√	√	√	√
注 1：标注“√”的项目，即为该类型防护服必须符合的技术要求。									
注 2：标注空白的项目，即为该类型防护服无须符合的技术要求。									

5.3.2 服装整体防护性能

5.3.2.1 整体气密性

按 6.4 的规定,对气密型化学防护服和气密型化学防护服-ET 进行整体气密性测试,4 min 内压力下降应不大于测试压的 20%。

5.3.2.2 向内泄漏率

按照 6.5 的规定进行测试,1c 型化学防护服向内泄漏率应不大于 0.05%。1b 型(1b-ET 型)化学防护服,当面罩未永久地连接到面具上时,应进行向内泄漏测试,并且面罩目镜凹陷处的向内泄漏率应不大于 0.05%。

5.3.2.3 液密喷射

按 6.6 的规定,对喷射液密型化学防护服和喷射液密型化学防护服-ET 进行整体液密喷射性能测试,指示服上穿透液体形成的沾污面积应小于 3 倍的标准沾污面积。

5.3.2.4 液密泼溅

按 6.7 的规定,对泼溅液密型化学防护服进行整体液密泼溅性能测试,指示服上穿透液体形成的沾污面积应小于 3 倍的标准沾污面积。

5.3.2.5 有限液密泼溅

按 6.8 的规定,对有限泼溅型化学防护服和织物酸碱类化学防护服进行整体有限液密泼溅性能测试,指示服上穿透液体形成的沾污面积应小于 3 倍的标准沾污面积。

5.3.2.6 固体颗粒物向内泄漏率

按 6.9 的规定,对固体颗粒物化学防护服进行固体颗粒物向内泄漏率的测试。固体颗粒物向内泄漏率 $L_{jmn,82/90} \leq 30\%$; 单件防护服的总向内泄漏率 $L_{S,8/10} \leq 15\%$ 。

注 1: $L_{jmn,82/90}$: 以百分比表示的向内泄漏率。82/90 指的是所有 90 个泄漏率按从小到大的顺序排列,取第 82 个向内泄漏率。90 个数据包括全部试验动作、采集点和测试样品的向内泄漏率。

注 2: $L_{S,8/10}$: 单件防护服的总向内泄漏率。8/10 指 10 件防护服样品的向内泄漏率按从小到大顺序排列的第 8 个数值;

注 3: 如果测试的防护服样品超过 10 件, $L_{jmn,82/90}$ 数据取在所有泄漏率按从小到大顺序排列,91% 处选取; $L_{S,8/10}$ 数据取在所有向内泄漏率按从小到大顺序排列,80% 处选取。

5.3.2.7 实用性能

按 6.10 的规定,对气密型化学防护服和气密型化学防护服-ET 进行整体实用性能测试评估。

实用性能测试过程中,化学防护服不应限制受试者完成任何规定动作;

受试者应在距离 6 m 之外,读出由四个高 100 mm、宽 20 mm 的随机字符组成的标记。如果化学防护服头罩与受试者眼镜之间的距离不固定,测试过程中头罩或面屏应固定在某一个典型位置;

如果以下因素限制受试者完成实用性能测试的任何一项动作的完成,受试者应对相关因素进行主观评价并记录。

- 背带舒适性。
- 连接件和接头的安全性。
- 控制部件和压力表的操作方便性(如果有)。
- 面罩或面屏的视觉清晰度。

- 护目面屏的环视视野。
- 服装舒适性。
- 话语交流的方便性。
- 受试者指出的其他方面。

5.3.3 面料的化学防护性能

5.3.3.1 渗透性能

按 6.11 的规定,选择表 5 所列化学物质进行化学防护服面料的渗透性能测试。根据透过时间测试结果的最小值按表 6 进行分级、标识。具体要求如下:

- a) 对于气密型化学防护服-ET(1-ET 型),应至少选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,所测 15 种化学物质的渗透性能均应不低于 3 级。15 种化学物质的测试结果均应在生产商的产品技术说明书中列出。
- b) 对于气密型化学防护服(1 型),应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学物质的渗透性能不低于 3 级,15 种化学物质的测试结果应在生产商的产品技术说明书中列出。
- c) 对于喷射液密型化学防护服-ET(3-ET 型),应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学物质的渗透性能不低于 2 级,所有 15 种化学物质的测试结果均应在生产商的产品技术说明书中列出。
- d) 对于喷射液密型化学防护服(3 型),应选择表 5 中至少 1 种化学物质进行测试,渗透性能不低于 3 级。
- e) 对于泼溅液密型化学防护服(4 型),应选择表 5 中至少 1 种化学物质进行测试,渗透性能不低于 1 级。
- f) 如防护服标明能够防护表 5 所列之外的其他化学物质,生产商应对该化学物质进行渗透性能测试,并将测试结果在产品技术说明书中列出。

表 5 渗透性能测试用化学物质

序号	化学物质名称(中文/英文)		CAS 编号	物理状态
1	丙酮	Acetone	67-64-1	液态
2	乙腈	Acetonitrile	75-05-8	液态
3	二硫化碳	Carbon disulfide	75-15-0	液态
4	二氯甲烷	Dichloromethane	75-09-02	液态
5	二乙胺	Diethylamine	109-89-7	液态
6	乙酸乙酯	Ethyl acetate	141-78-6	液态
7	正己烷	n-Hexane	110-54-3	液态
8	甲醇	Methanol	67-56-1	液态
9	氢氧化钠(质量分数 30%)	Sodium hydroxide, 30%	1310-73-2	液态
10	硫酸(质量分数 96%)	Sulfuric acid, 96%	7664-93-9	液态
11	四氢呋喃	Tetrahydrofuran	109-99-9	液态
12	甲苯	Toluene	108-88-3	液态
13	氨气(无水,体积分数 99.99%)	Ammonia gas	7664-41-7	气态
14	氯气(体积分数 99.5%)	Chlorine gas	7782-50-5	气态
15	氯化氢(体积分数 99.0%)	Hydrogen chloride gas	7647-01-0	气态

表 6 渗透性能分级

级别	标准透过时间 min
1	≥ 10
2	≥ 30
3	≥ 60
4	≥ 120
5	≥ 240
6	≥ 480

5.3.3.2 液体耐压穿透性能

按 6.12 的规定,应至少选择表 5 中 3 种液态化学物质,对气密型化学防护服(1 型)、气密型化学防护服-ET(1-ET 型)、喷射液密型化学防护服(3 型)、喷射液密型化学防护服-ET(3-ET 型)的面料进行测试。根据液体耐压穿透性能测试结果最低值按表 7 分级;面料的液态耐压穿透性能应不低于 1 级。

表 7 液体耐压穿透性能分级

级别	液体穿透压力值 kPa
1	> 3.5
2	> 7
3	> 14
4	> 21
5	> 28
6	> 35

5.3.3.3 穿透时间

按 6.13 的规定对织物酸碱类化学防护服进行测试,有接缝和无接缝部位的穿透时间均应满足表 8 的要求。

表 8 织物酸碱类化学防护服面料穿透时间

级别		1	2	3
穿透时间 min	洗后	≥ 3	≥ 5	≥ 10
	洗前	≥ 30		

5.3.3.4 耐液体静压力

按 6.14 的规定对织物酸碱类化学防护服进行测试,洗后耐液体静压力应符合表 9 的要求。



表 9 耐液体静压力

级别	耐液体静压力值 p Pa
1	≥ 175
2	≥ 520
3	$\geq 1\,020$

5.3.3.5 拒液性能

按 6.15 的规定,对防护服面料的拒液性能进行测试。根据拒液指数最小值和穿透指数最大值,按表 10 进行分级、标识。

泼溅液密型化学防护服(4 型)、有限泼溅型化学防护服(6 型)的面料拒液性能应不低于 1 级,穿透指数不低于 1 级,应至少选择表 11 中 1 种化学物质进行测试。

织物酸碱类化学防护服的面料拒液性能应不低于 2 级(洗前和洗后)。应选择表 12 中与产品标明的防护对象对应的酸和/或碱试剂进行测试。

表 10 拒液和液体穿透性能分级

级别	拒液指数	穿透指数
1	$> 80\%$	$< 10\%$
2	$> 90\%$	$< 5\%$
3	$> 95\%$	$< 1\%$

表 11 拒液性能测试用化学物质

化学物质	浓度
硫酸	30%(质量分数)
氢氧化钠	10%(质量分数)
正丁醇	分析纯
邻二甲苯	分析纯

表 12 织物酸碱类防护服拒液性能测试用化学物质

化学物质	浓度
硫酸	80%(质量分数)
氢氧化钠	30%(质量分数)
盐酸	30%(质量分数)
硝酸	40%(质量分数)

5.3.3.6 耐干摩擦色牢度

按 6.16 的规定对织物酸碱类化学防护服(7 型)进行测试,耐干摩擦色牢度应不小于 3 级。

5.3.3.7 甲醛含量

按 6.17 的规定对织物酸碱类化学防护服(7 型)进行测试,甲醛含量应不大于 75 mg/kg(直接接触皮肤),或应不大于 300 mg/kg(非直接接触皮肤)。

5.3.3.8 pH 值

按 6.18 的规定对织物酸碱类化学防护服(7 型)进行测试,pH 值应在 4.0 至 8.5 之间。

5.3.3.9 可分解致癌芳香胺染料

按 6.19 的规定对织物酸碱类化学防护服(7 型)进行测试,服装材料应禁用 GB 18401 中所列可分解致癌芳香胺染料。

5.3.3.10 异味

按 6.20 的规定对织物酸碱类化学防护服(7 型)进行测试,应无异味。

5.3.4 面料的物理防护性能

5.3.4.1 耐磨损性能

按 6.21 的规定,进行面料耐磨损性能测试。测试压力 9 kPa,根据面料损坏所需循环次数测试结果按照表 13 分级、标识。面料的耐磨性能要求如下:

- a) 气密型化学防护服(1 型)、气密型化学防护服-ET(1-ET 型,包括可重复使用的化学防护服和有限次使用的化学防护服)、喷射液密型化学防护服(3 型)和喷射液密型化学防护服-ET(3-ET 型),耐磨损性能应不低于 3 级;
- b) 泼溅液密型化学防护服(4 型)、固体颗粒物化学防护服(5 型)、有限泼溅型化学防护服(6 型),耐磨损性能应不低于 1 级。

表 13 耐磨损性能分级

级别	产生损坏所需循环次数
1	>10
2	>40
3	>100
4	>400
5	>1 000
6	>2 000

5.3.4.2 耐屈挠破坏性能

按 6.22 的规定,进行面料耐屈挠破坏性能测试。根据屈挠破坏循环次数测试结果平均值按表 14 分级、标识。面料的耐屈挠破坏性能要求如下:

- a) 可重复使用的气密型化学防护服-ET(1-ET 型)的面料耐屈挠破坏性能均应不低于 4 级；
- b) 气密型化学防护服-ET(1-ET,有限次使用的)、1 型、3-ET 型、3 型、4 型、5 型和 6 型化学防护服的面料耐屈挠破坏性能应不低于 1 级。

表 14 耐屈挠破坏性能分级

级别	循环次数
1	>500
2	>1 250
3	>3 000
4	>8 000
5	>20 000
6	>50 000

5.3.4.3 撕破强力

按 6.23 的规定,进行面料撕破强力测试。

对于非织物化学防护服,面料撕破强力测试结果平均值按表 15 分级、标识。面料的撕破强力要求如下:

- a) 气密型化学防护服(1 型)、气密型化学防护服-ET(1-ET 型,包括可重复使用的化学防护服和有限次使用的化学防护服),面料撕破强力应不低于 3 级;
- b) 喷射液密型化学防护服(3 型)、喷射液密型化学防护服-ET(3-ET 型)、泼溅液密型化学防护服(4 型)、固体颗粒物化学防护服(5 型)、有限泼溅型化学防护服(6 型),面料撕破强力应不低于 1 级。

对于织物酸碱类化学防护服,面料撕破强力应不小于 147 N(经向)和 49 N(纬向)。

表 15 撕破强力分级

级别	撕破强力 N
1	>10
2	>20
3	>40
4	>60
5	>100
6	>150

5.3.4.4 断裂强力

按 6.24 的规定,进行化学防护服面料的断裂强力测试。

对于非织物化学防护服,根据面料断裂强力测试结果的平均值按表 16 分级、标识。面料的断裂力要求如下:

- a) 可重复使用的气密型化学防护服-ET(1-ET 型),面料断裂强力应不低于 4 级;

- b) 气密型化学防护服(1型)、有限次使用的气密型化学防护服-ET(1-ET型),面料断裂强力应不低于3级;
- c) 喷射液密型化学防护服(3型)、喷射液密型化学防护服-ET(3-ET型)、泼溅液密型化学防护服(4型)、固体颗粒物化学防护服(5型)、有限泼溅型化学防护服(6型),面料断裂强力应不低于1级。

对于织物酸碱类化学防护服,面料的断裂强力不应小于980 N(经向)和490 N(纬向)。

表 16 断裂强力分级

级别	断裂强力 N
1	30
2	60
3	100
4	250
5	500
6	1 000

5.3.4.5 织物酸碱类防护服面料断裂强力下降率

按 6.25 的规定测试,织物酸碱类化学防护服面料的强力下降率应不大于 30%。

5.3.4.6 抗刺穿性能

按 6.26 的规定测试,根据面料抗刺穿力测试结果平均值按表 17 分级、标识。面料的抗刺穿性能要求如下:

- a) 气密型化学防护服-ET(1-ET型,包括可重复使用化学防护服的和有限次使用的化学防护服)和气密型化学防护服(1型),面料抗刺穿强力应不低于2级;
- b) 喷射液密型化学防护服(3型)、喷射液密型化学防护服-ET(3-ET型)、泼溅液密型化学防护服(4型)、固体颗粒物化学防护服(5型)、有限泼溅型化学防护服(6型),面料抗刺穿强力应不低于1级。

表 17 抗刺穿性能分级

级别	抗刺穿强力 N
1	>5
2	>10
3	>50
4	>100
5	>150
6	>250

5.3.4.7 耐高温性能

按 6.27 规定,面料经过 70 °C 预处理 8 h 后,面料断裂强力下降应不大于 30%。

5.3.4.8 耐低温性能

按 6.27 规定,面料经过 -30 °C 预处理 8 h 后,面料断裂强力下降应不大于 30%。

5.3.5 防护视窗、化学防护手套和化学防护靴/鞋材料性能要求

5.3.5.1 防护视窗

5.3.5.1.1 渗透性能

视窗材料渗透性能的测试、分级应符合 5.3.3.1 的要求。

气密型化学防护服 1-ET 型的视窗材料应至少选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,15 种化学品的渗透性能均应不低于 3 级。

气密型化学防护服 1 型的视窗材料应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学物质的渗透性能不低于 3 级。15 种化学物质的测试结果应在生产商的产品技术说明书中列出。

5.3.5.1.2 抗刺穿性能

视窗材料抗刺穿性能的测试、分级应符合 5.3.4.6 的要求。

气密型化学防护服 1-ET 型(包括可重复使用的化学防护服和有限次使用的化学防护服)和气密型化学防护服 1 型,视窗材料的抗刺穿性能应不低于 3 级。

5.3.5.2 化学防护手套、化学防护靴/鞋

5.3.5.2.1 化学防护手套、化学防护靴/鞋材料的渗透性能

防护手套、防护靴/鞋材料渗透性能的测试、分级应符合 5.3.3.1 的要求。

气密型化学防护服 1-ET 型的防护手套、防护鞋/靴材料,应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,15 种化学品的渗透性能均应不低于 3 级。

气密型化学防护服 1 型的防护手套、防护鞋/靴材料,应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学物质的渗透性能不低于 3 级。15 种化学物质的测试结果应在生产商的产品技术说明书中列出。

5.3.5.2.2 化学防护手套、化学防护靴/鞋材料的液体耐压穿透性能

防护手套、防护靴/鞋材料的液体耐压穿透性能的测试、分级应符合 5.3.3.2 的要求。

气密型化学防护服 1 型和气密型化学防护服 1-ET 型的化学防护手套材料和化学防护靴/鞋材料,应选择表 5 中 3 种液态化学物质进行测试,液体耐压穿透性能应不低于 1 级。

5.3.6 接缝性能的要求

5.3.6.1 渗透性能

化学防护服接缝渗透性能的测试、分级应符合 5.3.3.1 的要求。

气密型化学防护服 1-ET 型的接缝,应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,15 种化学品的渗透性能均应不低于 3 级。

气密型化学防护服 1 型的接缝,应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学品渗透性能

应不低于 3 级。

喷射液密型化学防护服 3-ET 型的接缝,应选择表 5 中 15 种化学物质进行测试,至少 12 种化学物质的渗透性能不低于 2 级。

喷射液密型化学防护服 3 型的接缝,应选择表 5 中至少 1 种化学物质进行测试,渗透性能应不低于 3 级。

泼溅液密型化学防护服 4 型的接缝,应选择表 5 中至少 1 种化学物质进行测试,渗透性能不低于 1 级。

5.3.6.2 液体耐压穿透性能

防护服接缝液体耐压穿透性能的测试、分级应符合 5.3.3.2 的要求。

气密型化学防护服 1-ET 型,气密型化学防护服 1 型,喷射液密型化学防护服 3-ET 型、喷射液密型化学防护服 3 型应至少选择表 5 中 3 种液态化学物质进行测试,液体耐压穿透性能应不低于 1 级;

5.3.6.3 接缝强力

按 6.28.1 的规定,进行化学防护服(7 型除外)接缝强力测试,并按表 18 进行分级。

如果一件衣服有不同类型的接缝,例如车缝、贴条接缝或热焊接接缝,每种接缝都要进行单独取样测试并取平均值,根据最低的接缝类型的强度,进行分级。

气密型化学防护服 1 型和气密型化学防护服 1-ET 型(包括可重复使用的化学防护服和有限次使用的化学防护服),接缝强力应不低于 5 级。喷射液密型化学防护服 3 型、喷射液密型化学防护服 3-ET 型、泼溅液密型化学防护服 4 型、固体颗粒物化学防护服 5 型、有限泼溅型化学防护服 6 型,接缝强力应不低于 1 级。

表 18 接缝强力分级

级别	接缝强力 N
1	>30
2	>50
3	>75
4	>125
5	>300
6	>500

按 6.28.2 的规定测试,织物酸碱类化学防护服(7 型)的接缝断裂强力应不小于 98 N。

6 试验方法

6.1 服装整体防护性能温湿度预处理

化学防护服整体性能测试之前,应按如下顺序进行温湿度预处理:

- a) 在(−30±3)℃条件下预处理,不少于 4 h,之后恢复至室温;
- b) 在(60±3)℃、相对湿度(95±4)%条件下预处理,不少于 4 h,之后恢复至室温。

如果产品不适用于上述温湿度条件,生产厂商应给出推荐的预处理温湿度条件,并在产品技术资料



中注明该产品适用的温湿度范围。

6.2 穿戴试验

当化学防护服整体性能测试之前需要进行样品的穿戴试验时,受试者应按附录 E 中步骤 C 的活动内容进行 3 次。

受试者身体尺寸应适合被测服装规格。

6.3 面料性能测试预处理和测试条件

6.3.1 预处理

对于可重复使用的非织物类化学防护服或面料,如果标明了清洗方法,在进行各项面料性能的测试之前,应按照生产商推荐的清洗方式清洗 5 次(或者生产商推荐的清洗次数),除非测试方法另有说明。

对于织物酸碱类化学防护服或面料,应按照 GB/T 8629 中规定的 A 型自动洗衣机、使用中性洗涤剂(pH 值为 7.0~7.5),使用正常搅拌方式洗涤 4.0 h,漂洗 3 h,并悬挂干燥,漂洗过程中应换水两次,每次换水前脱水 2 min;或者按照 GB/T 8629 中规定的 A 型自动洗衣机、使用中性洗涤剂、4 N 程序洗涤 16 次,并悬挂干燥。

所有样品应在 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $(65\pm 4)\%$ 的环境下调节 24 h。测试前 10 min 取用。除非测试方法另有说明。

6.3.2 测试环境条件

面料的各项性能测试应在 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $(65\pm 4)\%$ 环境下进行,除非测试方法另有说明。

6.4 整体气密性测试

按附录 A 的规定进行。

6.5 向内泄漏率测试

按附录 B 的规定进行。

6.6 液密喷射性能测试



测试前,按 6.2 的规定进行穿戴试验,如不能通过穿戴试验,则停止后续测试。

按附录 C 方法 1 的规定进行。

6.7 液密泼溅性能测试

测试前,按 6.2 的规定进行穿戴试验,如不能通过穿戴试验,则停止后续测试。

按附录 C 方法 2 的规定进行。

6.8 有限液密泼溅性能测试

测试前,按 6.2 的规定进行穿戴试验,如不能通过穿戴试验,则停止后续测试。

按附录 C 方法 3 的规定进行。

6.9 颗粒物向内泄漏测试

按附录 D 的规定进行。

测试前,按附录 E 的 E.3(步骤 C)进行穿着测试,如不能通过测试,则停止后续测试。

6.10 实用性能测试评估

按 E.1(步骤 A)和 E.2(步骤 B)的规定进行。

实用性能测试应取 2 件化学防护服进行测试,其中 1 件为经过 6.1 温湿度预处理后的样品。

如果预期将应用于某些地区,测试可在特定的其他条件下进行。

进行实用性能测试评估前,应核查受试者的病史或对其进行基本医学检查,以确保受试者的身体状况可以从事此类试验,并满足试验的作业强度和相应要求;应记录受试者的姓名、年龄、性别、身高和体重等信息。选定受试者应属于产品使用说明书中规定的适用人群类型,符合国家有关规定和测试要求。

6.11 渗透性能测试

按 GB/T 23462 的规定进行。

6.12 液体耐压穿透性能测试

按附录 F 的规定进行。

6.13 穿透时间测试

织物酸碱类化学防护服面料(7 型)穿透时间的测试按附录 G 的规定进行。

6.14 耐液体静压力测试

织物酸碱类化学防护服面料(7 型)耐液体静压力的测试按附录 H 的规定进行。

6.15 拒液性能测试

按附录 I 的规定进行。

6.16 耐干摩擦色牢度测试

织物酸碱类化学防护服(7 型)面料耐干摩擦色牢度按 GB/T 3920 进行测试。

6.17 甲醛含量测试

织物酸碱类化学防护服(7 型)面料甲醛含量按 GB/T 2912.1 进行测试。

6.18 pH 值测试

织物酸碱类化学防护服(7 型)面料 pH 值按 GB/T 7573 进行测试。

6.19 可分解致癌芳香胺染料的测试

从织物酸碱类化学防护服(7 型)面料和服装衬里的不同部位分别选取样品,按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 规定的方法进行测试。一般先按 GB/T 17592 测试,当检出苯胺和 1,4-苯二胺时,再按 GB/T 23344 测试。可分解致癌芳香胺染料清单见 GB 18401,限量值 ≤ 20 mg/kg。

6.20 异味的测试

织物酸碱类化学防护服(7 型)面料异味按 GB 18401 规定的方法测试。

6.21 耐磨损性能测试

按附录 J 的规定进行测试和终点判定。

6.22 耐屈挠破坏性能测试

按附录 K 的规定进行测试和终点判定。

6.23 撕破强力测试

按 GB/T 3917.3 的规定进行。

6.24 断裂强力测试

按 GB/T 3923.1 条样法的规定进行。

6.25 织物酸碱类防护服面料断裂强力下降率的测试

6.25.1 原理

通过防护服服料未浸试剂和浸过试剂后的平均断裂强力 F_a 、 F_b ，可计算出服料经试剂浸泡后的强力下降率。

6.25.2 试剂的选择

选择与产品标明的防护对象对应的酸和/或碱作为测试试剂。无机酸类防护服应取 80% 硫酸、30% 盐酸、40% 硝酸分别进行测试；无机碱类防护服应取 30% 氢氧化钠进行测试；无机酸碱类防护服应取 80% 硫酸、30% 盐酸、40% 硝酸、30% 氢氧化钠分别进行测试。

6.25.3 测试条件

温度 17℃～30℃，相对湿度(65±5)%；

6.25.4 准备试样

按 GB/T 3923.1 的规定将防护服服料裁成规定尺寸和数量的试样。

用试剂浸泡试样 5 min，清洁后按照制造商说明书要求晾干。

6.25.5 测试试样

按 GB/T 3923.1 的规定分别测试出每块试样未浸试剂时的断裂强力，并取算术平均值得到试样浸试剂前的平均断裂强力 F_a 。

按 GB/T 3923.1 的规定分别测试出每块试样经过试剂浸泡后的断裂强力，并取算术平均值得到试样浸试剂后的平均断裂强力 F_b 。



6.25.6 结果处理

断裂强力下降率根据式(1)计算：

$$D = \frac{F_a}{F_b} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：
 D ——断裂强力下降率；
 F_a ——试样浸试剂前平均断裂强力，单位为牛(N)；
 F_b ——试样浸试剂后平均断裂强力，单位为牛(N)。

6.26 抗刺穿性能测试

按 GB/T 20655 的规定进行。

6.27 耐高温(或耐低温)性能测试

经纬向各裁取 5 个试样,然后将试样在规定温度下处理 8 h,之后在 5 min 之内按 GB/T 3923.1 规定完成断裂强力测试,以测试结果的平均值作为试样该方向的最终测试结果。

按公式(2)计算材料经过低温或高温处理后,断裂强力的下降率,精确到小数点后一位。

$$R = \frac{F_0 - F_1}{F_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

R ——经低温或高温处理后断裂强力的下降率;

F_0 ——未经低温或高温处理的面料经向或纬向断裂强力平均值,单位为牛(N);

F_1 ——经低温或高温处理的面料经向或纬向断裂强力平均值,单位为牛(N)。

6.28 接缝强力测试

6.28.1 非织物化学防护服(1 型、1-ET、3 型、3-ET 型、4 型、5 型、6 型)

按 GB/T 13773.2 的规定进行,取样部位符合 GB/T 21294—2014 中 9.2 的要求。

6.28.2 织物酸碱类化学防护服(7 型)

随机从防护服成品的不同部位剪取 4 个试样,接缝在试样中心,接缝方向与受力方向成 90°。如果接缝采用线缝,应将试样接缝端的线打结,以防滑脱。

取样的尺寸和数量、测试方法按 GB/T 3923.1 规定进行。

所测试样的断裂强力最低值记为接缝的断裂强力。

7 标志

7.1 永久标识

应在化学防护服上的醒目位置固定永久标识,并应至少包括以下信息(字体高度至少 1.5 mm):

- a) 名称、商标或证明制造厂的其他形式;
- b) 制造厂类别代号、标识号或工作服的型号;
- c) 化学防护服的类别(例如 1a-ET、1b-ET、1a 型、1b 型、1c 型、3-ET 型、3 型、4 型、5 型、6 型和 7 型(无机酸类、无机碱类或无机酸碱类));
- d) 本文件编号(GB 24539—2021);
- e) 生产年月和保质期;
- f) GB/T 13640 定义的尺寸范围;
- g) 表明防护服是用于化学品防护用途的图形符号(见图 1),并有“详见制造商说明书”等字样;
- h) 按照 GB/T 8685 的要求保护好图形符号。应考虑采用合适的附加标识;
- i) 适用的清洗方法和清洗程序(按照 GB/T 19981.2、GB/T 8629、ISO 15797 或参照其他同等标准中规定的方法)。



图 1 化学防护服图形符号

7.2 合格证

合格证内容应至少包括产品名称、生产日期、号型规格、厂名和厂址。

7.3 包装

外包装上应有产品名称、商标、产品类别代号、号型规格、本文件编号等信息。

7.4 说明书

独立包装中均应有产品说明书,产品说明书应至少包括以下信息:

- a) 使用限制;
- b) 本文件编号,产品类型和主要性能级别,应包括测试化学物质渗透性能数据;
- c) 号型;
- d) 有效期;
- e) 使用前检查程序;
- f) 保养和维护信息;
- g) 失效和弃置建议。



附录 A

(规范性)

化学防护服整体气密性测试方法

A.1 范围

本附录规定了气密型化学防护服整体气密性的测试方法。

A.2 原理

对气密性化学防护服充气后,经过一定时间后通过检查服装内压力的下降情况,判定其气密性。

A.3 测试装置

A.3.1 气密性测试装置及连接示意图见图 A.1,包括:

- a) 气泵,最大压力不小于 100 kPa;
- b) 压缩空气胶管;
- c) 压力表,精度 10 Pa,分辨率 1 Pa。
- d) 排气阀密封塞或密封胶带。

A.3.2 肥皂溶液和软刷。

A.3.3 计时器,精度 0.1 s。

A.3.4 温度计,精度 1 °C。

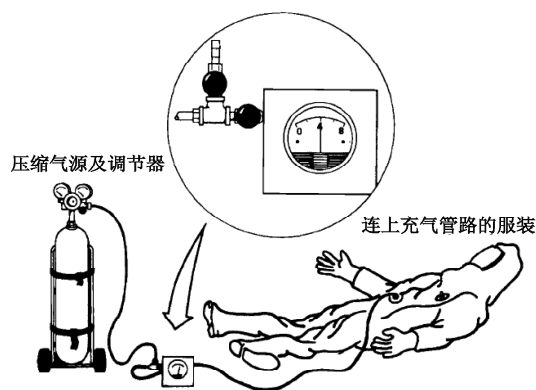


图 A.1 气密性测试设备及连接示意图

A.4 测试程序

按如下条件和步骤进行测试。

- a) 测试区域应避开温度、气流影响;测试过程中的温度变化不应超过 $\pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- b) 测试前检查化学防护服,确认接缝、通气管道、配件、面屏、拉链和阀门完好。
- c) 将排气阀、进气口和排气口密封;密封过程应保证不损坏气密型化学防护服部件。
- d) 关闭拉链门襟等所有闭合件。
- e) 测试前应核查测试系统的气密性。
- f) 按图 A.1 连接压力测试装置和气密型化学防护服。

- g) 按图 A.2 所示的方法通过气泵为化学防护服充气至充气压 A, 充气压 A 不低于 1.29 kPa。关闭气泵与化学防护服相连的管道。充压状态至少保持 1 min, 以使气密型化学防护服的充分展开。

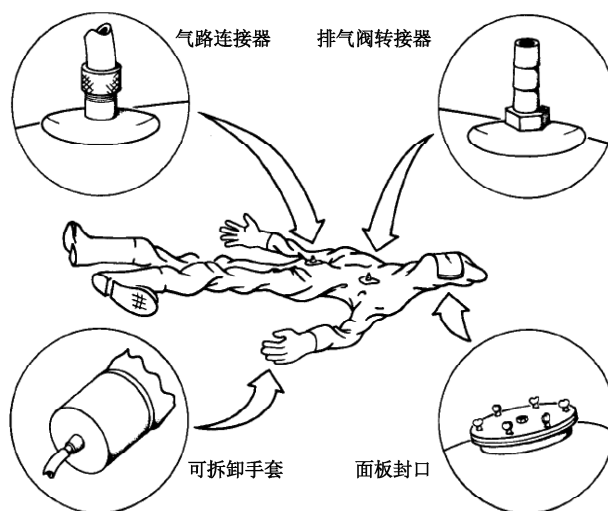


图 A.2 测试服充气示意图

- h) 泄压到测试压 B 开始计时, 4 min 后, 记下最终压力 C, 计算测试压 B 和最终压力 C 的差值, 即 B-C 作为压力下降值, 测试压 B 应不低于 1.02 kPa。
- i) 4 min 内压力下降值大于 B 的 20%, 即判定此气密型化学防护服不合格, 不能正常使用。
- j) 泄漏部位检查。对检验不合格的化学防护服应检查泄漏部位。充压到充气压 A, 用肥皂水溶液涂刷整个气密型化学防护服, 包括接缝、密封处、视窗、手套袖子连接处等。出现气泡的部位即为泄漏部位。

A.5 测试报告

测试报告应包括以下信息:

- 声明气密型化学防护服是按照附录 A 进行测试的;
- 所用测试设备的生产商/型号以及压力表的性能;
- 测试环境条件;
- 样品规格型号等;
- 记录下 A、B 和 C 对应的压力值及观测时间, 如果最终压力 C 小于 B 的 80%, 则表示气密型化学防护服不合格;
- 每一个样品给出“合格”或“不合格”的结果;
- 与本附录不符合的说明, 以及测试人员认为应说明的其他问题;
- 测试人员及测试日期。

附 录 B

(规范性)

化学防护服向内泄漏率的测试方法

B.1 概述

本附录规定了气密型化学防护服向内泄漏的两种测试方法,方法 1 使用氯化钠(NaCl)作为测试试剂,方法 2 使用六氟化硫(SF₆)作为测试试剂。具体测试时,可选择方法 1 或方法 2,其中方法 1 作为仲裁方法。

B.2 原理

穿着被测服装的测试对象行走在检测仓的跑步机上。检测仓内连续流动着有恒定浓度的测试试剂,对被测服装内的空气进行取样,以确定测试试剂的含量。通过放置在服装内的探头提取样品。另一个探测器测量服装内的压力。

调整服装内气体的流速保持在制造商要求的最低流量。如果该服装没有配备外部供气装置,则测试对象应佩戴适合于测试的自给式开路压缩空气呼吸装置(持续时间和工作量),同时向服装内输入气体,输入的流量应该等于取样的流量。典型配置见图 B.1 和图 B.2。

B.3 测试试剂和测试对象

B.3.1 测试试剂

方法 1——氯化钠测试剂

该方法使用氯化钠气溶胶作为测试试剂。穿着被测服装的测试对象站在充满 NaCl 气溶胶的检测仓中(见图 B.1)。检测仓内 NaCl 的平均浓度应为 $(8 \pm 4) \text{ mg/m}^3$,整个有效工作体积的偏差不应超过 10%。粒度分布应为 $0.02 \mu\text{m} \sim 2 \mu\text{m}$ 等效空气动力学直径,质量中值直径为 $0.6 \mu\text{m}$ 。

方法 2——六氟化硫测试剂

该方法使用六氟化硫气体作为测试试剂。穿着被测服装的测试对象站在充满 SF₆ 气溶胶的检测仓中(见图 B.2)。根据测试模拟的危害环境,泄漏率测定的精确度应在 0.001%~20% 的范围内。建议使用 0.1%SF₆(按体积计)的测试范围,因为 SF₆ 可能会在服装内聚集。

SF₆ 不能用于将滤棉作为排气组件的整套服装,除非在测试过程中服装的排气组件连接到不含测试试剂的环境中。

B.3.2 测试对象

应选择熟悉使用相同或类似设备、且健康条件满足测试要求的人员作为测试对象。进行测试前,应核查测试对象的病史或者对其进行基本医学检查,以证明其适合进行此类测试。测试对象的选择应符合国家有关规定和测试要求。

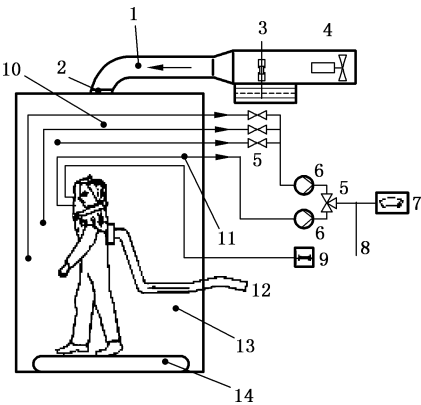
在测试之前,检查该服装是否处于良好的工作状态,并且可以安全地使用。应测试两件服装,每件服装应安排两个测试对象。

如果服装有多个规格,则要求测试对象根据制造商的说明选择合适的尺码。

注:预处理应根据预期的使用条件确定。如果不相关,则不应在高温或低温下进行预处理。

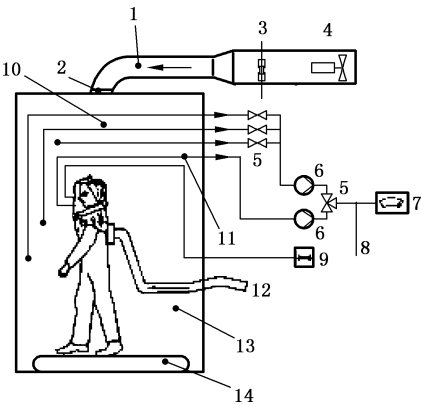
要求测试对象阅读制造商的穿戴说明,并在必要时,测试主管需要对如何穿戴进行指导。在穿着结束后,询问每个测试对象“装备是否适合?”。如果答案为“是”,请继续测试。如果答案为“否”,终止测试

并记录。



- 标引序号说明：
- | | |
|---------|---------------|
| 1——管路； | 8 —— 额外输入和空气； |
| 2——挡板； | 9 —— 压力计； |
| 3——雾化器； | 10——测试腔取样； |
| 4——风扇； | 11——呼吸区域取样； |
| 5——阀门； | 12——供气系统； |
| 6——泵； | 13——测试腔； |
| 7——光度计； | 14——跑步机。 |

图 B.1 使用氯化钠进行向内泄漏试验的典型布置



- 标引序号说明：
- | | |
|--------------|---------------|
| 1——管路； | 8 —— 额外输入和空气； |
| 2——挡板； | 9 —— 压力计； |
| 3——空气中的六氟化硫； | 10——测试腔取样； |
| 4——风扇； | 11——呼吸区域取样； |
| 5——阀门； | 12——供气系统； |
| 6——泵； | 13——测试腔； |
| 7——六氟化硫检测器； | 14——跑步机。 |

图 B.2 使用六氟化硫进行向内泄漏试验的典型布置

B.4 测试设备及测试条件

B.4.1 方法 1——氯化钠方法

B.4.1.1 气溶胶发生器

NaCl 气溶胶应由 2% NaCl(分析纯)的蒸馏水溶液产生。雾化喷嘴不应指向瓶中的断流口,这需要在压力为 0.7 MPa 时空气流速为 100 L/min。喷雾器及其外壳应安装在管道内,管道内保持恒定的空气流量。为了使气溶胶颗粒完全干燥,可能需要对空气进行加热或除湿。

B.4.1.2 氯化钠检测器

优选能够连续测试大气中的 NaCl 浓度、灵敏度为 0.1% 的火焰光度计或激光光度计,取样的探头应放置在头罩附近。

用光度计测试和记录衣服内的 NaCl 浓度,头部区域的测试结果即为向内泄漏率,测得的 NaCl 浓度应增加 1.25 倍,以说明 NaCl 的滞留情况。在室温,相对湿度小于 60% 的测试腔内进行测试。

氯化钠检测器的具体要求如下。

- 火焰光度计,可直接测试分析 NaCl 气溶胶的浓度,测量范围 $0.5 \text{ ng/m}^3 \sim 15 \text{ mg/m}^3$;光度计所需的总气溶胶样品不得大于 15 L/min;光度计的响应时间(不包括采样系统)不应大于 500 ms;有必要减少对其他元素的反应,特别是碳,其浓度在呼吸周期中会有所不同。根据所用光度计的类型,必要时可用干净的空气稀释样品,采样点处的空气补充还可以帮助减少采样管线中的颗粒损失。
- 激光光度计,动态范围为 $0.001 \text{ mg/m}^3 \sim 200 \text{ mg/m}^3$,精度为 $\pm 1\%$,检测器响应时间不大于 500 ms。
- 可调式取样流量泵,如果光度计中未装有任何用于采样的泵,则应使用可调式取样流量泵来进行服装内部的空气采样。调节该泵,以使泵的流量恒定在 1 L/min 到 3 L/min。
- 测试腔室浓度的监测装置,应为一个独立的系统,以避免与服装采样系统的相互污染。最好使用单独的光度计。如果没有第二个光度计,采样可以使用单独的采样系统对腔室浓度进行测量。但是,这将需要时间使光度计恢复到干净的背景。图 B.2 显示了典型的采样布置。

B.4.2 方法 2——六氟化硫方法(SF_6)

B.4.2.1 SF_6 的检测器

最好能够通过合适的分析仪或必要时进行点检来连续分析 SF_6 ,以确定测试过程中的浓度。至少应每 3 分钟分析一次测试气氛。用于取样测试气氛的探头应放置在距顶部箱壁约 200 mm,高度(1 800 $\pm$ 200)mm。分析并记录防护服内部的 SF_6 浓度。在防护服头部测量的数据,是向内泄漏的率。

基于热导率,红外光谱或稀释后电子捕获的分析仪适用于 SF_6 的检测。可以使用电子捕获检测器或红外系统监测服装中的 SF_6 浓度。

B.4.2.2 采样探针

由一段合适的塑料管组成,装有直径约 20 mm 的塑料球,球上有 8 个孔,每个孔 1.5 mm 直径沿球的圆周等距分布。

B.4.2.3 测试腔体

由透明材料制成,最小横截面尺寸为 0.7 m。

在测试对象的头部上方应留有足够的间隙,并向下延伸到跑步机的表面。测试的 SF₆ 通过流量分配器进入腔室的顶部,并以至少为 0.12 m/s 的流量向下引导到测试对象的头部上方。应当在靠近受试者头部的位置测量该流速。此外,在有效的工作空间内部(距离腔室壁 0.1m,高度为 0.75m)的流量不应低于 0.1 m/s。必须检查有效工作空间内测试剂的浓度是否均匀。

B.4.2.4 跑步机

具有 2% 的坡度,能够保持 (5±0.5)km/h 的恒定运行速度,并安装在测试腔内。

B.4.2.5 压力检测探头

安装在样品探头附近并连接到压力传感器。

如果压力从取样管线上测试,并对取样流量引起的压降进行校正,则可以使用单个探头。

B.5 测试步骤

应按照以下步骤进行测试和结果计算:

- a) 根据被测服装类型的说明,测试者选择合适的内衣。内衣应包括标准内衣、裤子和长袖衬衫。应告知测试对象,如果他们希望在测试期间调整测试服装,则可以进行调整。如果这样做,将重复测试的相关部分,并留出时间让系统重新稳定。测试进行中,不应给受试者任何结果的暗示。
- b) 按照表 B.1 中的测试程序进行测试。在测试过程中,应每隔 3 min 对检测仓进行采样。
- c) 在每个运动周期的最后 2 min 分析结果(如表 B.1 所示),以避免上一个运动测试结果影响到下一个运动的测试结果。
- d) 记录整个测试时间内服装的内部压力。

表 B.1 气体向内泄露测试步骤

动作	持续时间 ^a
a) 穿戴测试服装	—
b) 根据制造商说明,穿靴子手套等	—
c) 受试者进入测试腔,并进行管道连接(无测试试剂)	3 min
d) 进行空白采样,受试者保持静止	3 min
e) 启动测试试剂,等待平衡	3 min
f) 受试者静止时测试泄漏和测试点压力	3 min
g) 启动跑步机	—
h) 行走 3 min ^b	3 min
i) 受试者以 5 km/h 的速度行走,测试泄漏和测试点压力	—
j) 停止跑步机	—
k) 记录取样点的泄漏和压力,受试者在头的上方上下移动手臂并向上看,例如,将物体(1/2 块砖)从桌面移到架子上	3 min
l) 受试者连续下蹲,记录取样点的泄漏和压力 ^c	3 min
m) 使用气体采样手动泵记录对象在采样点的泄漏和压力	3 min
n) 受试者扭腰,双臂抱胸,记录取样点的泄漏和压力 ^c	3 min
o) 停止测试剂,让其在室内分散,受试者依旧在腔内	3 min

表 B.1 气体向内泄露测试步骤（续）

动作	持续时间 ^a
p) 断开样管,将受试者从检测仓内移出,脱掉服装	3 min
^a 总的测试时间可能变化,所有的时间都是估计的,测试在稳定状态下进行。 ^b 受试者在弯腰和下蹲时,动作要轻柔缓慢,例如每 3 s 一次。 ^c 如果使用 SCBA 或其他短时呼吸保护设备,应将运动时间分成适当的时间段,以适应空气供应的变化和完成整个运动计划。	

e) 计算

对于每个单独的测试运动,请计算运动最后 2 min 的算术平均值,然后计算每个运动的总内向泄漏百分比(L_n),如式(B.1)所示:

$$L_n = \frac{c_2}{c_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

c_1 ——腔内浓度;

c_2 ——每个动作呼吸位置的平均浓度;

对于方法 1,从每次测量的呼吸位置浓度和腔体浓度中减去 NaCl 的背景浓度。考虑到呼吸滞留浓度实测 NaCl 浓度应乘以系数 1.25。

B.6 测试报告

报告应包括以下信息:

- 所使用的方法,即方法 1 或方法 2;
- 制造商/供应商和识别标记;
- 测试腔内的试验温度和相对湿度;
- 试验过程中测试腔中试验剂的平均浓度,包括有关试验方法的详细信息;
- 测每次运动在呼吸位置测试试剂的平均浓度;
- 测定的向内泄漏百分比;
- 试验期间测得的压力;
- 任何其他合格的评论和意见,例如程序中的替换。

附录 C

(规范性)

化学防护服液密性能测试方法

C.1 范围

本附录规定了化学防护服抗液态化学物质穿透性能的三种测试方法。其中,方法 1 适用于喷射液密型化学防护服穿透性能的检测;方法 2 适用于泼溅液密型化学防护服穿透性能的检测;方法 3 适用于有限泼溅型化学防护服穿透性能的检测。

C.2 原理

向穿着在测试模型或人体测试对象上的化学防护服喷射(方法 1)、泼溅(方法 2)、或较低流量泼溅(方法 3)测试溶液,检查化学防护服的内部和测试模型或人体测试对象穿着的吸水性指示服的外表面,通过与标准沾污面积的比对,判断化学防护服是否符合要求。

C.3 测试溶液

配制测试溶液所需试剂包括:

- a) 水溶性的荧光或普通染料,例如甲基蓝,CAS 号:28983-56-4;
- b) 表面活性剂,例如 Genapol LRO 溶液(十二烷基醚硫酸钠,CAS 号:009004-82-4);
- c) 染料稳定剂(如果需要),例如柠檬酸(CAS 号:77-92-9,分析纯)。

把水溶性的荧光或普通染料和表面活性剂溶于水中 $[(20\pm 2)^{\circ}\text{C}]$,加入稳定剂(如果需要)配制成一定表面张力的溶液: $(0.030\pm 0.005)\text{N/m}$ (方法 1 和方法 2),或 $(0.052\pm 0.0075)\text{N/m}$ (方法 3)。

注:用于液密喷射和泼溅测试的典型浓缩溶液配置:将 4 g 甲基蓝,25 mL Genapol LRO 液体和 125 g 柠檬酸溶解在 1 L 水中。磁力搅拌 15 min~20 min,最后将 200 mL 混合物稀释在 10 L 水中。

可以选用合适的表面张力测试方法对所配制溶液进行测试,例如使用标准 12 mm 直径铂金环的 Wright 扭称法。

应确保测试溶液在整个液密性能试验过程中表面张力保持稳定,即喷嘴喷出的液体表面张力以及罐内液体的张力都应符合要求。在每次测试之前和之后进行验证。

应避免染料与吸水指示服面料黏附得太强,导致湿斑大于有色斑点。

C.4 标准沾污面积的测定

从吸水性指示服上选取一块面料,在它下面放一块内衣面料,确保两层都接触。在面料垂直上方 $(5\pm 0.5)\text{cm}$ 的高度滴加 $(25\pm 5)\mu\text{L}$ 测试溶液,在面料表面上产生清晰可见的沾污,标记沾污区域并进行面积测量(可选用合适的面积测量方法,例如面积测量仪)。最小沾污面积应不小于 1 cm^2 。校准后的标准沾污面积应作为被测试服装的合格/不合格评估的参考。

C.5 方法 1——喷射液密型化学防护服防护性能测试(液密喷射测试)

C.5.1 人体测试对象

可选人体模型或人体测试对象。

如果使用人体测试对象,必须特别注意安全防护。注意因使用高压液体喷射而对测试对象的眼睛、耳朵、鼻子、嘴巴、腹部和生殖器造成的危害。

选用人体测试对象时,受试者身体尺寸应介于被测服装高和宽尺寸上限的 95%~100%之间。

注:在选择合适的测试服装尺寸时,应将测试对象本身所穿着的服装和指示服考虑在内。应尽可能接近尺寸范围的上限。如果衣服太大,因为测试衣服和指示服之间没有接触,可能检测不到穿透。

C.5.2 测试装置

C.5.2.1 指示服

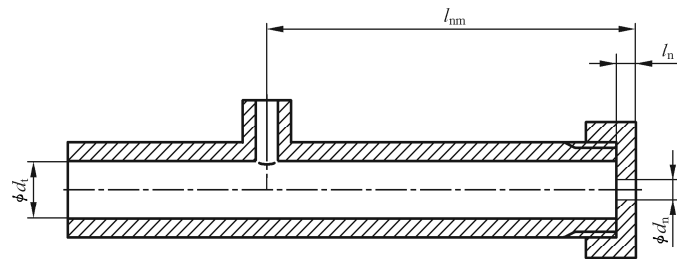
用厚度小于 5 mm 吸水材料制成,单层,带帽兜,使用的吸水材料应保证能产生 C.3 中所述的标准沾污面积。

吸水指示服应是单件带帽连体服,由吸水面料制成,吸水面料应符合以下要求:

- a) 厚度: (0.39 ± 0.03) mm WSP120.6;
- b) 吸水能力: (510 ± 10) % WSP 10.1;
- c) 单位面积吸水能力: (335 ± 10) mL/m² WSP 10.2 1;

C.5.2.2 喷嘴

喷嘴形状结构见图 C.1,测试中产生喷射测试溶液,工作压力 (150 ± 15) kPa。为了避免喷嘴与测试目标之间的距离波动,喷嘴应固定在喷杆上。



标引序号说明:

- d_n ——喷嘴工作直径, (4 ± 0.1) mm;
- l_n ——喷嘴工作长度, (4 ± 0.1) mm;
- d_t ——管直径, (12.5 ± 1) mm;
- l_{nm} ——喷嘴开口和压力计之间的距离, (80 ± 1) mm。

图 C.1 喷嘴形状

C.5.2.3 液压泵

自吸循环式。泵应配备压力表和调节装置、可调节喷射流量的过滤器和软管,以便将测试液体从液体容器输送到喷嘴。泵应该能够提供 400 kPa 的最小压力。应采取措施避免在压力完全建立之前就开始测试。

C.5.3 试样准备

- a) 测试对象应穿上 C.5.2.1 所述的尺寸合适的指示服,指示服内尽可能减少不必要的服装。
- b) 按照生产商说明书的要求,给测试对象穿上合适型号的化学防护服及配套的其他个体防护装备。

为测试对象佩戴防测试溶液穿透的手套,化学防护服的袖子应覆盖手套外面。如果袖子有内护腕,则可把它穿在手套里面。为测试对象配置防测试溶液穿透的防护靴。化学防护服的裤口应覆盖在靴子的外面。对于不属于测试范围而未覆盖的部位,如围绕头部、面部和颈部可能被测试溶液通过的缝隙,

都应予以密封,防止测试溶液流入化学防护服内部,造成其他区域发生内泄漏的假象。如果制造商没有额外说明需要在身体的一些部位(如手腕、脚踝处)进行贴条,则不应该进行贴条处理。

C.5.4 测试程序

测试程序如下:

- a) 调整喷嘴与测试点间的距离为 1 m。
- b) 将喷嘴对准一个测试点喷射测试溶液,压力为 150 kPa,时间为 5 s,然后移向下一个测试点喷射 5 s,直至所有测试点完成测试。
- c) 放置 2 min,待化学防护服表面残留测试溶液自然沥下。
- d) 取下化学防护服,检查化学防护服内表面和指示服外表面是否有穿透迹象;若有,在化学防护服和指示服上标记穿透的位置(十字标记)和范围,或拍照记录。

测试过程中,测试点应该尽量选择一些关键区域,这些区域至少应该包括:

- 1) 防护服的连接点,例如接缝处,装配处,拉链和门襟处等,每个不同的连接方式应该测试三个点。
- 2) 不同防护装备部件的结合点;例如夹克和裤子重叠处,或者服装和其他防护附件的连接处,例如头罩,手套和靴子;每种不同的连接处应至少测试一个点。

C.6 方法 2——泼溅液密型化学防护服防护性能测试(液密泼溅测试)

C.6.1 测试对象

人体测试对象,身高介于被测服装尺寸上限的 95%~100%之间。

使用人体测试对象,必须特别注意安全防护。注意因使用高压液体喷射而对测试对象的眼睛、耳朵、鼻子、嘴巴、腹部和生殖器造成的危害。

注:在选择合适的测试服装尺寸时,应将测试对象本身所穿着的服装和指示服考虑在内。应尽可能接近尺寸范围的上限。如果衣服太大,因为测试衣服和指示服之间没有接触,可能检测不到穿透。

C.6.2 测试装置

C.6.2.1 指示服

同 C.5.2.1。

C.6.2.2 转盘

防水材料制成,能支撑一个人的身体,转速为 (1 ± 0.1) r/min。

C.6.2.3 刻度容器

盛放液体。

C.6.2.4 液压泵

自吸循环式。泵应配备压力表和调节装置,可调节喷射流量的过滤器和软管,以便将测试液体从液体容器输送到喷嘴。泵的出口连接一个四通道的管路,每个管子的出口直接与喷嘴相连。

C.6.2.5 计时器

秒表或电子计时器,精度为 1 s。

C.6.2.6 喷淋装置

喷淋装置结构示意图见 C.2。垂直安装,配备四个间距为 45 cm 的喷嘴附件。

单位为毫米

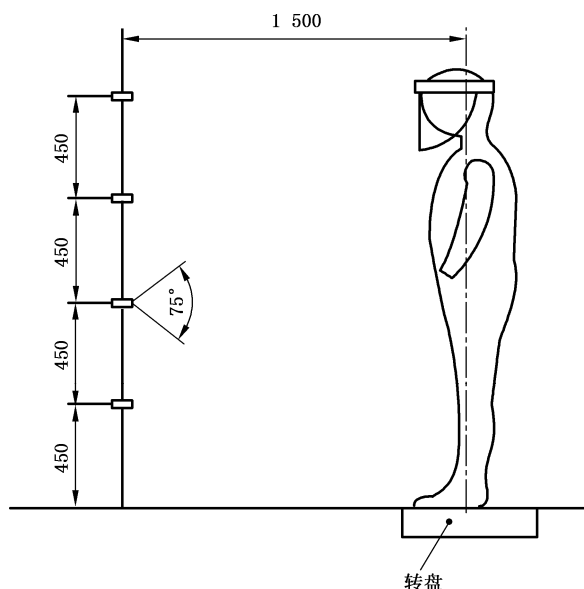


图 C.2 液密泼溅性能测试装置

C.6.2.7 液压喷嘴

空心圆锥形,喷射角为 75° ,在 300 kPa 压力下的流量为 (1.14 ± 0.1) L/min。

C.6.3 测试系统的调节

C.6.3.1 喷嘴的流量

打开流向喷嘴的管道,调节液压泵的压力,使每个喷嘴的流量达到 (1.14 ± 0.1) L/min。

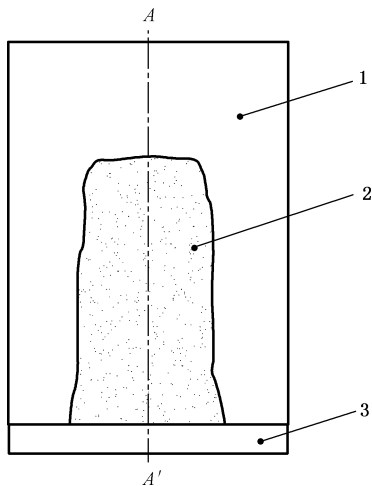
注 1: 流量校准可以在每个喷嘴上接一个橡胶管,用烧杯收集 1 min 内的液体量。根据管道的结构,可能需要 15 s 的时间喷嘴的压力才能达到 300 kPa。因此需要使用一个在 300 kPa(+50 kPa, -0 kPa)下打开的阀门。

注 2: 可以轻微的升高或降低压力(最高不要超过 20 kPa)来调节喷嘴的流量到需要的值。如果这样仍不能达到目标流量,应该更换喷嘴的阀芯和阀盘,因为喷嘴的阀芯和阀盘会磨损老化,每做 50 组测试,应该进行更换。

C.6.3.2 喷嘴的校准

如图 C.2 所示,将喷嘴喷出的测试溶液对准距离约 (1.5 ± 0.1) m 远处的转盘几何中心线,并沿垂直方向通过转盘中心点形成对称的喷淋图案。

注: 喷嘴的距离以及是否安装正确可以通过喷淋图案来进行校验。把一个 $2 \text{ m} \times 2.5 \text{ m}$ 的非吸水面料垂直放置与喷嘴出口成 90° 的位置,并且放置在转盘中心。设备如果得到正确调整的话,喷淋的液体应在目标非吸水面料上形成图案,沿着通过转盘的中心点的垂直线对称分布(见图 C.3)。垂直线两侧液体图案宽度差值最大为 20 cm。如果达不到 20 cm 的要求,则应进行调整。



标引序号说明：

1 ——非吸水面料(目标面料)；

2 ——目标面料上形成图案；

3 ——转盘；

AA'——通过转盘中心店的垂直直线 n 。

图 C.3 喷嘴的校准图示

C.6.4 试样准备

测试对象应穿上 C.5.2.1 所述的尺寸合适的指示服,指示服内穿着防水服装。

按照生产商说明书的要求,给测试对象穿上合适型号的化学防护服及配套的其他个体防护装备。

为测试对象佩戴防测试溶液穿透的手套,化学防护服的袖子应覆盖手套外面。如果袖子有内护腕,则可把它穿在手套里面;为测试对象配置防测试溶液穿透的防护靴,化学防护服的裤口应覆盖在靴子的外面;带有面屏的面罩,防护整个额部,覆盖眼睛和脸部,面罩的深度为 18 cm,宽度为 32 cm;适当尺寸的过滤式呼吸防护器(保证测试的顺利进行和人员的健康安全),配戴在面罩下面,防止测试对象吸入测试溶液。对于不属于测试范围而未覆盖的部位,如围绕头部、面部和颈部可能被测试溶液通过的缝隙,都应予以贴条密封,防止测试溶液流入化学防护服内部,造成其他区域发生内泄漏的假象。)如果制造商没有额外说明需要在身体的一些部位(如手腕、脚踝处)进行贴条,则不应该进行贴条处理。

C.6.5 测试程序

测试程序如下：

- a) 把穿着化学防护服的测试对象定位在转盘的几何中心,并标记脚的位置。
- b) 在转盘转速为 1 r/min 时,释放测试溶液 1 min。
- c) 在泼溅过程中,测试对象在转盘上交替抬起双脚,抬脚高度约为 20 cm,同时,手臂伸直并前后摆动,以与腿的动作协调来保持平衡,脚放下后仍应定位在初始标记的位置上。动作时长 1 min,动作频率为 (30 ± 5) 次/min。
- d) 受试者在转盘上保持静止 2 min,待化学防护服表面残留测试溶液自然沥下。
- e) 小心地脱下防护服,以避免污染指示服。检查化学防护服内表面是否有穿透迹象,尤其是在开口,接缝,门襟和拉链处;若有,在化学防护服上标记穿透的位置和范围,或拍照记录。检查指示服的外表面是否有穿透迹象,若有,标记穿透位置并拍照,测量总沾污面积。

C.7 方法 3——有限泼溅型化学防护服防护性能测试(有限液密泼溅测试)

C.7.1 测试对象

人体测试对象,身体尺寸介于被测服装高和宽尺寸上限的 95%~100%之间。

使用人体测试对象,必须特别注意安全防护。注意因使用高压液体喷射而对测试对象的眼睛、耳朵、鼻子、嘴巴、腹部和生殖器造成的危害。

注:在选择合适的测试服装尺寸时,应将测试对象本身所穿着的服装和指示服考虑在内。应尽可能接近尺寸范围的上限。如果衣服太大,因为测试衣服和指示服之间没有接触,可能检测不到穿透。

C.7.2 测试装置

同 C.6.2。

空心圆锥形液压喷嘴,喷射角为 75° ,在 300 kPa 压力下的流量为 (0.47 ± 0.047) L/min。

C.7.3 测试系统的调节

C.7.3.1 喷嘴的流量

打开流向喷嘴的管道,调节液压泵的压力,使每个喷嘴的流量达到 (0.47 ± 0.047) L/min。流量的校准同 C.6.3.1。

C.7.3.2 喷嘴的校准

同 C.6.3.2。

C.7.4 试样准备

同 C.6.4。

C.7.5 测试程序

同 C.6.5。

C.8 测试报告

测试报告应至少包含以下内容:

- 声明化学防护服是按照附录 C 进行测试的;
- 标明测试方法,喷射测试、泼溅测试或者有限泼溅测试;
- 制造商或者供应商的名字以及任何识别标记;
- 测试服装的尺寸以及测试对象的身体尺寸(身高,胸围);
- 吸水指示服的描述;
- 任何其他测试时用到的装备或附件,是否进行贴条以及如何使用的;
- 测试时的环境温度;
- 测试所用溶液的组成以及表面张力;
- 在人体轮廓图上标出测试防护服以及指示服的污染处,并且用阴影给出大概面积(身体前面和背面分别给出);
- 总的穿透位置数目以及总沾污面积;
- 如果测试服装进行了任何预处理,请在报告中说明;
- 测试人员认为合适的任何进其他意见和评论。

附录 D

(规范性)

固体颗粒物化学防护服向内泄漏率的测试方法

D.1 范围

本附录规定了固体颗粒物化学防护服向内泄漏率的测试方法。

D.2 原理

气溶胶发生器生成标准的 NaCl 颗粒气溶胶,通入检测仓保持相对稳定状态。被测对象身穿被测防护服在检测仓内按预先确定的方案进行试验动作。由颗粒物检测器在固定的取样点测量被测防护服内部 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度,由以下指标,评价防护服对颗粒物的整体防护性能:

- 每一个取样位置的单项向内泄漏率 L_{ijmn} ;
- 每件被测防护服的总向内泄漏率 L_S ;
- 每个被测对象的总向内泄漏率 L_H ;
- 每个试验动作的总向内泄漏率 L_E ;
- 每个取样位置的总向内泄漏率 L_P ;
- 平均总向内泄漏率 L 。

D.3 检测系统及被测对象

D.3.1 检测仓

D.3.1.1 仓体设计

拥有大观察窗的可密闭仓室,大小可容许受试者完成规定动作,应设计使模拟剂从仓内顶部均匀送入,并在仓的下部由排气口排出。

D.3.1.2 NaCl 颗粒气溶胶发生器

NaCl 颗粒气溶胶发生器 1 台,发生气量不低于 100 L/min,NaCl 颗粒气溶胶质量浓度 $(10 \pm 1) \text{ mg/m}^3$,在检测仓有效空间内的质量浓度变化不应高于 10%;颗粒物的空气动力学粒径分布应为 $0.02 \mu\text{m} \sim 2 \mu\text{m}$,质量中位径约为 $0.6 \mu\text{m}$ 。

D.3.1.3 颗粒物检测器

颗粒物检测器 2 台,分别用于测试检测仓与被测防护服内部 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度。动态范围为 $0.001 \text{ mg/m}^3 \sim 200 \text{ mg/m}^3$,精度为 $\pm 1\%$,检测器的响应时间不应大于 500 ms。

D.3.1.4 水平脚踏传动式试验台

水平脚踏传动式试验台 1 台,运行速度 $(5 \pm 0.5) \text{ km/h}$,可安装在检测仓内。

D.3.1.5 采样泵与空气管路

采样泵 2 台,分别用于采集检测仓内与被测防护服内部 NaCl 颗粒气溶胶。流量范围 $0.05 \text{ L/min} \sim 4 \text{ L/min}$,流量波动应小于 0.2 L/min 。可保证取样探头可以在被测防护服内部以 $(2 \pm 0.5) \text{ L/min}$ 的流量取样。

为了确保在被测防护服内取样所产生的减压不会造成额外的向内泄漏率,应在取样的同时以 (2 ± 0.5) L/min 的速率向被测防护服内输送。按照表 D.1 的取样顺序,通过处于取样间歇状态的另 2 个取样探头中的一个,输入清洁空气。

表 D.1 取样顺序

测试顺序		时间/min	取样探头位置	输送清洁空气的取样探头位置	试验动作
编号	测试内容				
1	发生气溶胶之前被测防护服内部的气溶胶基础测试环境浓度	—	膝部	胸部	静止站立
		—	后腰	膝部	
		—	胸部	后腰	
2	等待浓度稳定,并测试检测仓内的气溶胶质量浓度	—	—	—	
3	被测防护服内的气溶胶质量浓度	3	膝部	胸部	静止站立
		3	后腰	膝部	以 5 km/h 的速度步行
		3	胸部	后腰	
		3	膝部	胸部	
		3	后腰	膝部	
		3	胸部	后腰	
4	步行与蹲坐之间稳定站立时防护服内的气溶胶质量浓度	1	膝部	胸部	静止站立
		1	后腰	膝部	
		1	胸部	后腰	
5	被测防护服内部的气溶胶质量浓度	3	膝部	胸部	双手握住站立面之上 (1 ± 0.05) m 高度的把手,在笔直站立和膝部完全弯曲之间,以每分钟蹲坐五次的频率进行连续蹲坐
		3	后腰	膝部	
		3	胸部	后腰	
6	检测仓内部的气溶胶质量浓度	—	—	—	静止站立

D.3.1.6 取样探头

4 个取样探头布置位置见图 D.1。其中 1 个用于检测仓体环境中 NaCl 颗粒气溶胶的质量浓度,另外 3 个用于检测被测防护服内部的 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度。取样探头连接在内径 4.0 mm、长度适合的透明塑料管上。

D.3.2 样品及被测对象

D.3.2.1 被测对象

选择 5 名被测对象,每个被测对象应无禁忌症,及相关法规、规章所规定的不适宜从事本试验的情况。

D.3.2.2 样品

测试 10 件防护服,每个被测对象应穿着两件防护服测试。应依照被测对象的身材,并根据制造商的说明书选择适宜号型的防护服。

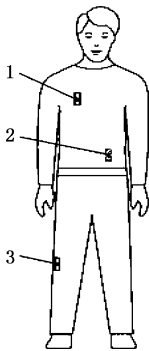
D.3.2.3 测试环境条件

检测仓内环境温度 $(20\pm5)^{\circ}\text{C}$,相对湿度不大于 60%。

D.4 测试程序

D.4.1 确定取样探位置

用于测量被测防护服内部 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度的 3 个取样探头的位置应接近于被测对象的身体,具体位置如图 D.1 所示。



标引序号说明：
1——左胸；
2——后腰处(在图示背面)；
3——膝部侧面。

图 D.1 取样探的位置

对配有弹性腰带或在服装上要穿皮带的两件套防护服,应该仔细选择取样点的位置。应将取样探头固定在内衣上,不应直接皮肤。在被测防护服内部连接取样探头的取样管路应固定在接近于被测对象身体的位置,并在手腕之上 5 cm~15 cm 之间的位置,穿过被测防护服面料并加以密封。取样管路穿过防护服面料及固定对防护服穿着性能的影响尽可能小,并不应妨碍被测对象的活动。

D.4.2 确定取样顺序

按表 D.1 的取样顺序。

D.4.3 操作程序

D.4.3.1 检测前的准备

检测前应做好如下准备工作。

- a) 检查每一件被测防护服,确保防护完好,在使用本方法测试时,不存在任何使用危险性。
- b) 被测对象应穿着紧身内衣(例如涤纶/棉制长裤和有长袖子的 T 恤衫)。每件被测防护服检测完毕之后,应更换内衣。
- c) 被测对象按防护服制造商的说明书进行穿着,如果需要,检测人员应向被测对象显示如何按照

说明书正确地穿着被测防护服。

- d) 检测人员应告知被测对象,可以在试验过程中调整被测防护服,但应在调整后及时告知检测人员,保证有充分的时间将系统返回到稳定状态,重复进行相关的试验。
- e) 检测人员应向每一位穿着好被测防护服的被测对象确定衣服是否合身,在得到肯定回答后,方可进行下一步的试验。
- f) 将取样探头固定在被测防护服上,连接空气管路,并确保取样探头穿过防护服处密封。按照制造商的说明书为被测对象穿上被测防护服和配用的其他防护装备,如防护靴、防护手套、防护兜帽、防护面罩等。如果制造商的说明书没有规定配用的其他防护装备,被测对象应除佩戴合适的呼吸防护装置,如呼吸防护装备外,不需要配用额外的防护装备。如制造商说明书没有要求将被测防护服固定到被测对象身体的任何部分(例如手腕或脚踝)或被测对象穿戴的任何额外装备上(例如防护手套或防护靴),则不需要固定。

D.4.3.2 测试检测仓基础测试环境浓度

让被测对象进入到检测仓,气溶胶发生器工作前,测量并报告所有 3 个取样探头的采取的空气样本浓度,作为测试的基础测试环境浓度(对应表 D.1 编号 1)。如果基础测试环境浓度较高,则应调查原因改正,以保证基础测试环境浓度处于适宜的水平。

D.4.3.3 测试检测仓环境浓度

启动气溶胶发生器,直至检测仓环境的 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度达到稳定。确保被测对象在这一过程中保持静止站立。测量并报告检测仓环境的 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度(对应表 D.1 编号 2)。

如果检测仓环境的 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度的稳定需要 1 min 以上的时间,则应对被测防护服内部进行通风,以避免颗粒渗透到被测防护服中。

D.4.4 测试

按表 D.1 的取样顺序,在被测对象的膝部(侧面)、腰部(背面)、胸部(右侧)等 3 个位置分别取样测量 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度。计算并且报告每一项试验动作最后 100 s 的平均质量浓度和每一个取样点的平均质量浓度。应使用积分记录仪测量平均质量浓度。

完成一件防护服的测试,关闭气溶胶发生器,停止取样检测。

按以上步骤,依次完成 5 个被测对象,共 10 件防护服样品的检测。

D.4.5 注意事项

注意事项如下:

- a) 试验进行过程中,不应向被测对象提供任何有关试验结果的暗示。
- b) 每一件防护服测试结束时,检测仓环境中 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度,不应超过测试前,检测仓环境中 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度 $\pm 10\%$ 的范围内。如超出范围,应舍弃试验结果,找出问题修正后,重新测试。
- c) 表 D.1 编号 4 步行与蹲坐之间测量并记录质量浓度,但不进行计算与报告。

D.5 试验结果的计算

D.5.1 单项向内泄漏率

按照式(D.1),测量出的 5 个被测对象(i)、10 件被测防护服(j)、3 个取样点(n)对 3 个试验动作(m)的每一个试验动作最后 100 s 被测防护服内部 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度的 90 个平均质量浓度测

量结果,分别计算并报告全部 90 个百分比向内泄漏率 L_{ijmn} 。

$$L_{ijmn} = \frac{C_{ijmn}}{C} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (D.1)$$

式中:

L_{ijmn} ——被测对象 i ,穿着被测防护服 j ,进行 m 试验动作时,在 n 位置取样测得的防护服内泄漏率,%;

C_{ijmn} ——被测对象 i ,穿着被测防护服 j ,进行 m 试验动作时,在 n 位置取样测得的防护服内 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度,单位为毫克每立方米(mg/m^3);

C ——检测仓环境中 NaCl 颗粒气溶胶质量浓度,单位为毫克每立方米(mg/m^3)。

D.5.2 总向内泄漏率的计算

按照式(D.2),计算每件被测防护服 j 的总向内泄漏率 $L_{S,j}$ 。报告所有用于测试的,不少于 10 件防护服装的 10 个结果。

$$L_{S,j} = \frac{1}{mn} \sum_m \sum_n L_{ijmn} \quad \dots\dots\dots (D.2)$$

式中:

$L_{S,j}$ ——对被测防护服 j 的总向内泄漏率,%;

m ——试验动作总数;

n ——测试位置总数。

所有 90 个向内泄漏率 L_{ijmn} 按从小到大的顺序排列,取第 82 个数值作为向内泄漏率的最终结果;10 件防护服总向内泄漏率 $L_{S,j}$ 按从小到大的顺序排列,取第 8 个数值最为防护服总向内泄漏率 $L_{S,8/10}$ 的最终结果。如果测试的防护服超过 10 件, $L_{jmn,82/90}$ 数据取在所有泄漏率按从小到大顺序排列,91%处选取; $L_{S,8/10}$ 数据取在所有总向内泄漏率按从小到大顺序排列,80%处选取。



附录 E

(规范性)

实用性能测试评估的受试者动作

E.1 步骤 A

步骤 A 包括以下试验动作。

- 左膝跪地,双膝跪地,右膝跪地,站立。重复 4 次。
- 鸭蹲,向右回转,向左回转,站立。重复 4 次。
- 笔直站立,双臂自然下垂,向左弯曲身体然后回复,向前弯曲身体然后回复,向右弯曲身体然后回复。重复 4 次。
- 笔直站立,双臂从两侧水平伸直,举过头顶,屈肘。重复 4 次。笔直站立,双臂向前伸直,举过头顶,屈肘。重复 4 次。
- 笔直站立,双臂垂直举起,向左扭动上身然后回复,向右扭动上身然后回复。重复 4 次。
- 笔直站立,单手抱左上臂,单手抱右上臂。重复 4 次。
- 步行 100 m,或者步行不少于 3 min;
- 手脚着地爬行 6 m,或者爬行不少于 1 min。

E.2 步骤 B

步骤 B 包括以下试验动作:

- 单人举起装填有 10 kg 非危险材料的 4 个运输箱(纤维板材质,容积不小于 0.03 m³);
- 将装有 100 kg 非危材料的 200 L 钢桶放置到手推车上,移动推车 8 m。卸载钢桶。然后再放置钢桶到手推车上,并推回原位。卸载钢桶。(选择性做)
- 打开和缠绕两卷软管,并连接接头、断开接头(橡胶软管外径 25 mm,其中一根软管的两端均为螺纹接口,另一根软管的两端为快接接口)。
- 打开和关闭定置阀门(阀门直径 200 mm,安装在受试者的头顶高度的正上方位置)。
- 用扳手安装和拆卸一个螺栓(250 mm 长的手动钩扳手,螺栓直径 12 mm)。
- 用螺丝刀拆卸和安装一个螺丝钉(250 mm 长的一字螺丝刀,螺丝钉直径 9 mm)。
- 爬上 5 阶的梯子(梯子应至少 3 m 长)。

E.3 步骤 C

步骤 C 包括以下试验动作:

实用性能测试应进行真人佩戴体验。如果化学防护服不止一个号型,受试者应选择最适号型。如有必要,受试者应按照制造商说明书佩戴其他相配套的个体防护装备。

试验动作应在中等速度下顺序完成以下 7 个动作,并重复 3 次。

每个动作均是从直立姿势开始。

- 动作 1:双膝跪地,身体前倾,双手于膝前(45±5)cm 处着地,分别向前和向后爬行 3 m。
- 动作 2:爬上直梯至少 4 个阶(现场可能遇到的典型梯子)。
- 动作 3:于胸前,张开双手,升至头顶上方,双手十指交叉,向上推。
- 动作 4:右膝跪地,左脚置于地面,左膝屈膝(90±10)°,右手手指触及左脚尖;相反的动作重复一次(如,左膝跪地,右脚置于地面,右膝屈膝 90°,左手手指触及右脚尖)。
- 动作 5:于身前将双臂伸展开,双手十指交叉,向左和向右扭动上半身(90±10)°。

——动作 6: 双脚保持同肩宽的距离站立, 双臂从两侧伸出, 并于身前保持与地面平行姿态, 尽量向下蹲。

——动作 7: 右膝跪地, 左脚置于地面, 左膝屈膝(90 ± 10)°, 左臂自然下垂, 保持完全伸展状态举过头顶; 相反的动作重复一次(如, 左膝跪地, 右脚置于地面, 右膝屈膝 90° , 右臂自然下垂, 保持完全伸展状态举过头顶)。

如果受试者由于防护服的妨碍, 无法完成其中一个或几个动作, 或者动作导致了防护服的实质性损坏, 该防护服将被取消剩余的其他测试项目。



附 录 F
(规范性)
液体耐压穿透性能测试方法

F.1 范围

本附录规定了测试化学防护服面料在持续接触有压力的液体条件下的防护性能的实验室测试方法。

本方法适用于化学防护服面料及其接缝的性能评价。

本方法不适用于化学防护服的设计、整体结构、部件、界面及其他影响化学防护服整体防护性能的因素的评价。

注：本方法无需模拟化学防护服面料的实际使用条件，而仅限于对化学防护服面料耐压穿透性能的比较评价。

F.2 原理

按照一定的压力/时间序列将有压力的测试溶液作用于化学防护服面料，通过观察是否有测试溶液穿透化学防护服面料来评价化学防护服面料的耐压穿透性能。

F.3 测试溶液

根据表 5 选择。

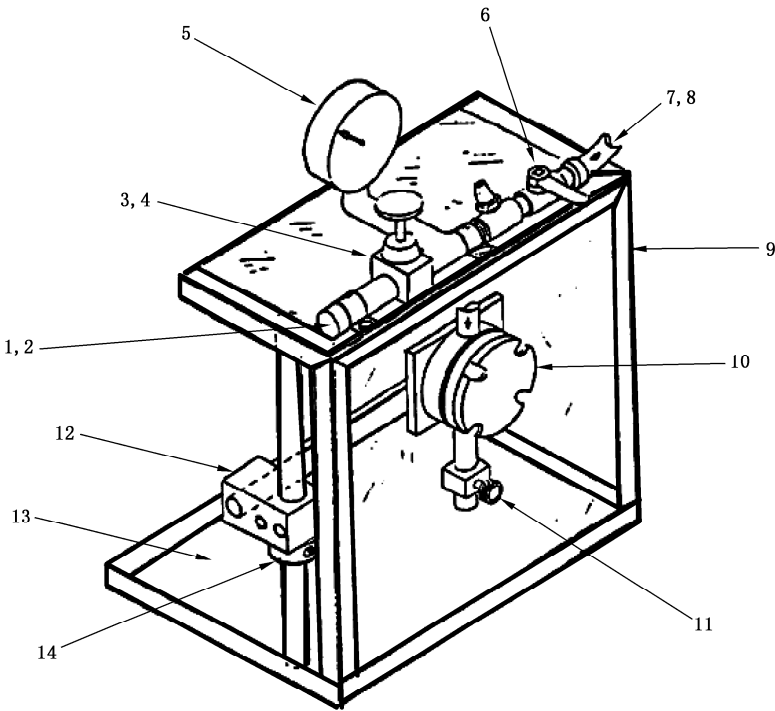
F.4 测试装置

F.4.1 测厚仪

精度为 0.02 mm。

F.4.2 液体耐压穿透测试系统

液体耐压穿透测试系统三维视图见图 F.1，图中标注的各部件的名称、规格及数量见表 F.1。



- 标引序号说明：
- 1 —— 压缩空气或氮气；
 - 2 —— 空气管线接头；
 - 3 —— 空气压力调节器；
 - 4 —— 调节阀；
 - 5 —— 压力表；
 - 6 —— 排气阀；
 - 7 —— 内接头；
 - 8 —— 带外接头的空气软管；
 - 9 —— 安全护栏；
 - 10 —— 穿透测试池；
 - 11 —— 排水阀；
 - 12 —— 旋转夹具；
 - 13 —— 溢流盘；
 - 14 —— 双片轴环。

图 F.1 液体穿透测试系统三维视图

表 F.1 液体穿透检测系统部件

图 F.1 中序号	名称	规格	数量
2	空气管线快速接头、堵头、插座	6 mmNPT	1 套
3	空气压力调节器	6 mmNPT,可释放型,可调,量程 0 kPa~70 kPa	1
4	调节阀	量程 0 kPa~35 kPa	1
5	压力表	0 kPa~35 kPa,直径 115 mm,精度 1%,首选磁性表	1
6	泄放阀		1

表 F.1 液体穿透检测系统部件 (续)

图 F.1 中序号	名称	规格	数量
7	No316 管接头	6 mm NPT×40 mm	3
8	橡胶空气软管	6 mm,带 6 mmNPT 内接头	1 m
9	安全护栏	见图 F.10	1
10	穿透测试池	见图 F.3~图 F.7	1
11	球阀	6 mmNPT316 型,不锈钢	1
12	旋转卡具	见图 F.8	1
13	溢流盘	见图 F.9	1
14	双片轴环	13 mm	2
其他	三通道带扳手龙头	6 mmNPT	1
	镀锌管配件和管件	6 mmNPT	1
	垫圈	6 mmPTFE,材料:膨胀绳	1
	半轴环	13 m 直径 2	1

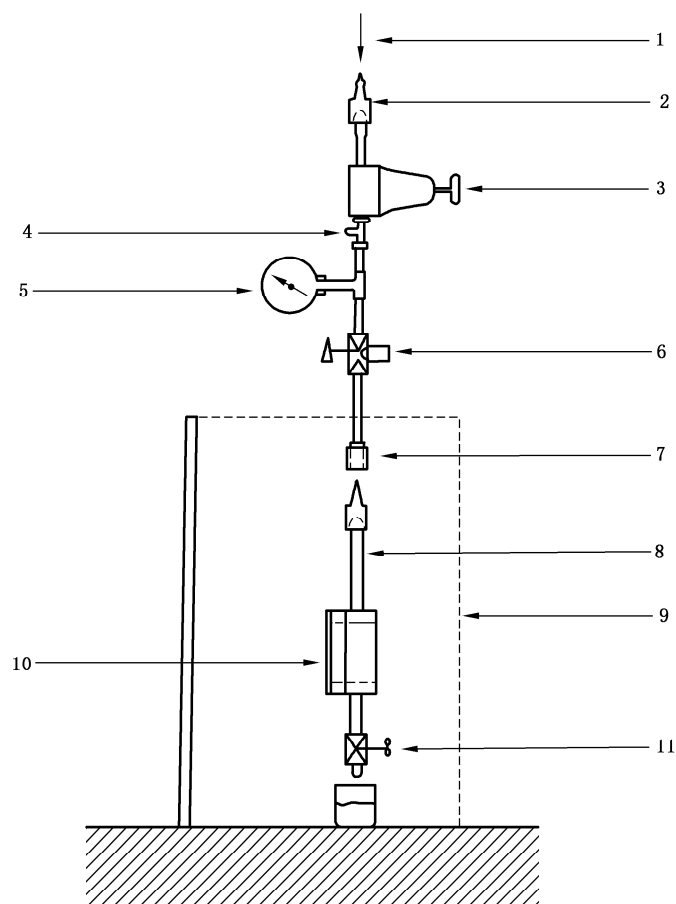
F.4.2.1 液体穿透测试仪

液体穿透测试仪的示意图如图 F.2 所示。

F.4.2.2 穿透测试池

穿透测试池在测试时用以夹持试样,试样将测试溶液与观察侧隔开,图 F.3 为一个带滞留筛的穿透测试池分解图。

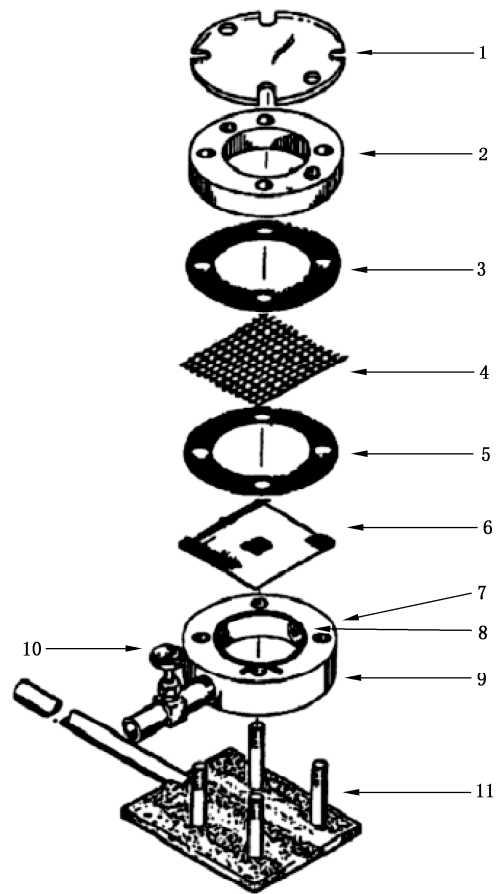
穿透测试池包括一个固定在支架上的池体(图 F.4),可容纳约 60 mL 的测试溶液。穿透测试池安装在测试池支架(见图 F.5)上,观察侧用法兰与透明盖密封(见图 F.6、图 F.7)。



标引序号说明：

- 1 —— 压缩空气或氮气；
- 2 —— 空气管线接头；
- 3 —— 空气压力调节器；
- 4 —— 调节阀；
- 5 —— 压力表；
- 6 —— 排气阀；
- 7 —— 内接头；
- 8 —— 带外接头的空气软管；
- 9 —— 安全护栏(见图 F.8)；
- 10 —— 穿透测试池；
- 11 —— 排水阀。

图 F.2 液体渗透测试仪示意图

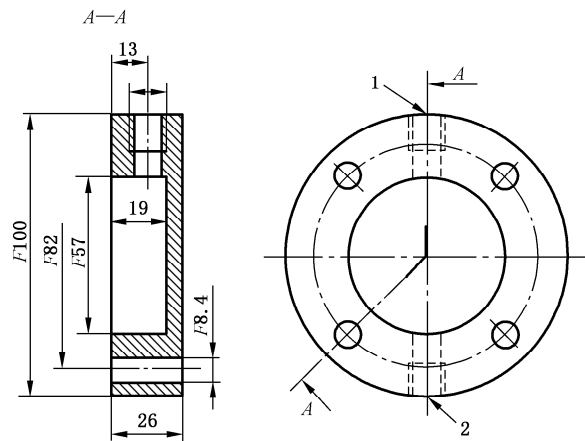


标引序号说明：

- 1 —— 透明盖；
- 2 —— 法兰；
- 3 —— 垫圈(试样经程序 B)；
- 4 —— 阻滞筛(试样经程序 B)；
- 5 —— 垫圈；
- 6 —— 测试样；
- 7 —— 上部端口；
- 8 —— 膨胀 PTFE 垫圈材料；
- 9 —— 池体；
- 10—— 排水阀；
- 11—— 测试池支架。

图 F.3 穿透测试池

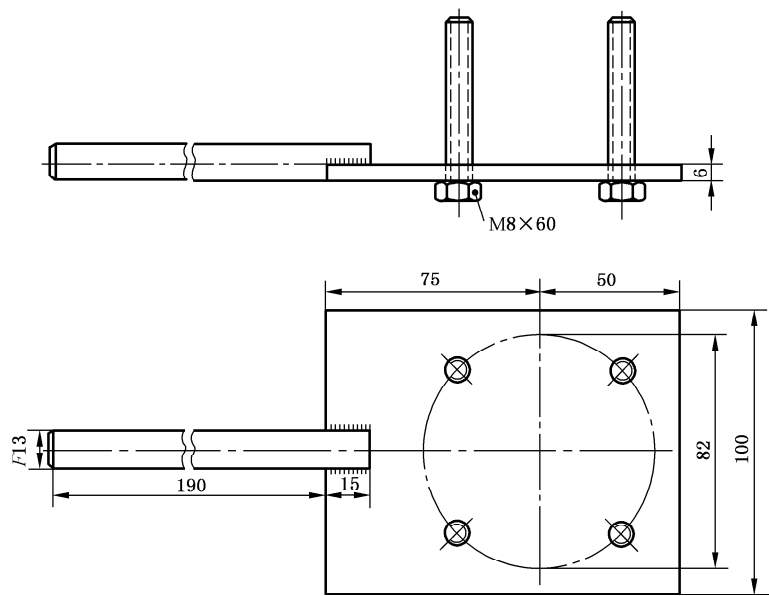
单位为毫米



标引序号说明：
1——软管接头螺纹；
2——排水阀螺纹。
注：材料为铝制。

图 F.4 测试池池体

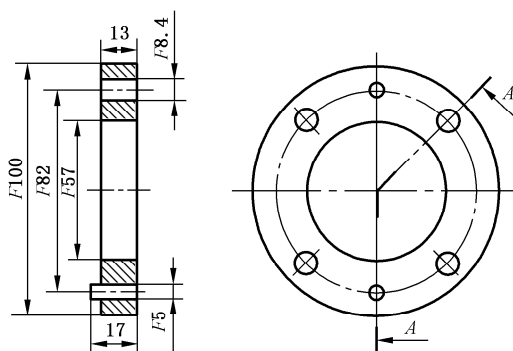
单位为毫米



注：材料为钢。

图 F.5 测试池支架

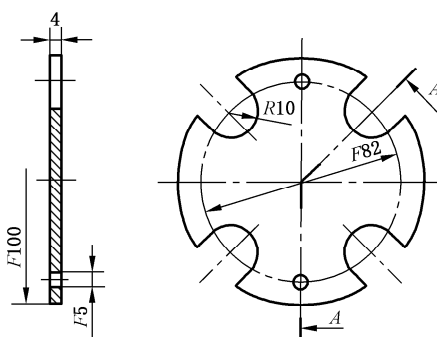
单位为毫米



注：材料为铝。

图 F.6 法兰

单位为毫米



注：材料为树脂玻璃或其他透明材料。

图 F.7 透明盖

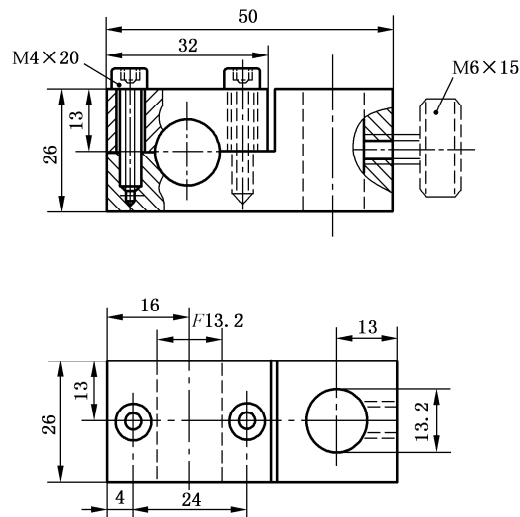
F.4.2.3 滞留筛

由一个光滑完整的塑料片或金属方孔丝网组成,要求:开孔率大于 50%,与试样的偏差应不大于 0.5 mm。

F.4.2.4 旋转卡具

旋转卡具的示意图见图 F.8。

单位为毫米



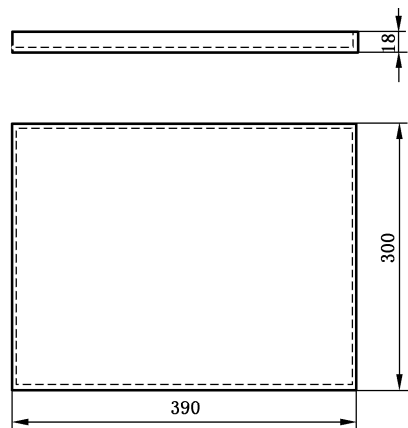
注：材料为钢。

图 F.8 旋转夹具

F.4.2.5 溢流盘

溢流盘用以承接由排水阀放出的测试溶液。其示意图见图 F.9。

单位为毫米

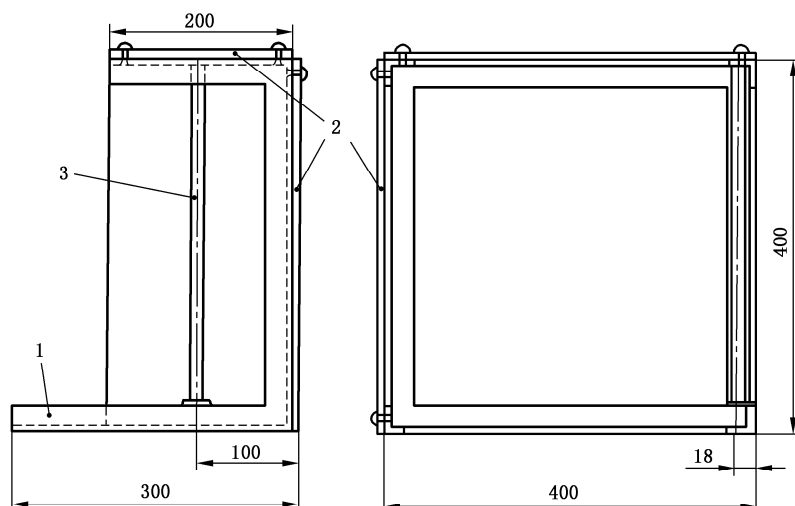


注：材料为不锈钢板，1 mm~2 mm 厚，转角处焊接。

图 F.9 溢流盘

F.4.2.6 安全护栏

安全护栏的示意图见图 F.10。



标引序号说明:

- 1——框架:角钢,25 mm×25 mm×3 mm,焊接;
- 2——防护盖:树脂玻璃,4 mm;
- 3——柱:圆钢,13 mm,安放处焊接。

图 F.10 安全护栏

F.4.3 气泵

能提供 (13.8 ± 1.38) kPa 的气体。

F.4.4 计时器

秒表或电子计时器,精度 1 s。

F.4.5 分析天平

精度为 0.001 g。

F.4.6 容器

用以测量液体体积,精度为 1 mL。

F.5 测试环境条件

温度 (20 ± 2) °C;相对湿度 (65 ± 4) %。



F.6 试样的准备

F.6.1 取样

取样应能代表化学防护服的结构特点。如果化学防护服不同部位的面料、厚度及结构不同,则应分别取样;如果接缝要求达到与面料相同的防护性能,亦应在接缝部位取样。每类取 3 块样,尺寸为 75 mm×75 mm。

注: 对于复合材料,如果在两层织物间结合了一层阻隔层,则可能在试样边缘处因毛细作用产生失效假象,从而得出“不合格”的错误结果。应使用胶合剂、帕拉胶、石蜡或胶性泡沫等在测试前密封试样边缘,以防止因毛细作用导致的失效。密封时应注意仅密封试样的边缘,保证留出 57 mm×57 mm 的测试区域,防止密封剂阻塞测试区域的试样结构。应根据化学防护服面料选择合适的密封剂与密封方法。

F.6.2 试样预处理

将裁剪好的试样置于测试环境条件下调湿 24 h。

F.7 测试程序

按照如下步骤进行测试。

- a) 按 GB/T 3820 的规定,测量每一个试样的厚度,精确至 0.02 mm。
- b) 按 GB/T 4669 的规定,测量每一个试样的单位面积质量,精确至 1 g/m²。
- c) 从待测面料上另取一块样,在其内表面滴一小滴测试溶液,作为确定试样穿透终点的参照。参照液滴应易于观察,如果观察效果不好,可通过以下着色方式增强其可视性:
 - 1) 在试样内表面撒滑石粉以增强液滴的可视性;
 - 2) 改变测试溶液颜色以增强液滴的可视性;对化学物质溶液,可使用食用色素和酸基指示剂;对大部分有机化学物质,可使用红油;
 - 3) 在试样内表面涂抹食用色素或红油以增强液滴的可视性;
 - 4) 如果上述方法效果都不明显,可在测试溶液中加入荧光染料来增强液滴的可视性。
- d) 根据待测化学防护服的类别,按表 F.2 选择测试程序。
- e) 将测试池水平置于实验台上,放入试样,试样外表面朝向测试池将加入测试溶液的一端。
- f) 按图 F.3 装配好测试池各部件,然后,将螺栓拧紧,扭矩为 13.6 N·m。建议在池体与试样间增加一个聚四氟乙烯(PTFE)垫圈,以防泄漏。

注 1: 透明盖为可选部件。
- g) 按图 F.2 将穿透测试池垂直安放到液体穿透测试仪上(排水阀向下),暂不连接空气管线。
- h) 关闭排水阀。
- i) 通过顶部端口向穿透测试池内注满测试溶液,确保测试溶液与试样间不留任何气泡。如果试样在压力下延伸,那么应在内腔充满测试溶液的条件下重新开始测试。一旦液体穿透试样,终止测试。
- j) 将空气管线联接到穿透测试池。
- k) 关闭排气阀,将压力调至 0 kPa。
- l) 按表 F.2 的程序进行测试,压力调节速度应不超过 3.5 kPa/s。
- m) 观察试样。如果在试样的观察侧有液滴出现或有变色现象,则判定试样不合格,终止测试。如果测试期间无上述现象发生,则判定试样合格。

注 2: 在某些情况下,试样的观察侧出现液滴或发生变色是由于渗透造成的,但任何液滴出现的现象应作为材料失效记录下来,并终止试验。
- n) 测试结束,卸压并打开排气阀,打开排水阀排尽穿透测试池内的测试溶液,用适当的洗液冲洗穿透测试池中的残留测试溶液,将试样和垫圈从测试池上卸下,清洁测试池的所有外表面。
- o) 按上述程序测试剩余试样。

表 F.2 不同类别化学防护服的测试程序

程序	压力/时间序列	化学防护服类别
A	0 kPa 作用 5 min, 随后 13.8 kPa 作用 10 min	用于选用的化学防护服面料、接缝、锁合处, 以限制其暴露在飞溅的液体中,3 型
B	0 kPa 作用 5 min, 随后 6.9 kPa 作用 10 min	用于选用的化学防护服面料(如手套)以限制其 暴露在飞溅的液体中,3 型,手套、鞋靴

表 F.2 不同类别化学防护服的测试程序（续）

程序	压力/时间序列	化学防护服类别
C1	0 kPa 作用 5 min, 随后 13.8 kPa 作用 1 min, 0 kPa 作用 54 min, 不使用滞留筛支撑试样	用于选用的化学防护服服料、接缝、锁合处,在突发事件的应急响应中用以限制其消防人员暴露在飞溅的液体中,1-ET 型、1 型、3-ET 型、3 型
C2	0 kPa 作用 5 min, 随后 13.8 kPa 作用 1 min, 0 kPa 作用 54 min, 使用滞留筛支撑试样	用于选用的化学防护服服料、接缝、锁合处,在突发事件的应急响应中用以限制其消防人员暴露在飞溅的液体中, 在试样要加以支撑时,替代 C1 程序 1-ET 型、1 型、3-ET 型、3 型
D	0 kPa 作用 5 min, 随后以 3.5 kPa/s 的速率升压, 直至观察到失败或升到 最高压力 35 kPa	欲了解面料在该化学品下的穿透压力时,采样此程序
E	如果使用的压力/时间序列与 A、B、C 不同,在报告中注明	用于其他特定需求或环境
注 1: 在特别应用中,可能要附加测试如渗透阻力试验充分表征服料的特性。 注 2: 若怀疑选择的测试程序引起试样变形而导致不合格,则可在法兰和试样间加一个滞留筛,滞留筛与法兰和试样间垫上合适的垫圈,滞留筛适用于延展性或弹性材料。		

F.8 结果判定



每类面料 3 个平行样中任何一个试样测试结果为不合格,则该化学防护服面料的测试结果为不合格。

F.9 测试报告

测试报告应至少包含以下内容:

- 声明测试是按照附录 F 进行测试的;
- 测试环境条件;
- 如果测试时采用的是与表 F.2 不同的压力/时间序列,应加以说明;
- 每个试样的厚度和化学防护服面料的平均厚度(mm);
- 每个试样的单位面积质量和化学防护服面料的平均单位面积质量(g/m^2);
- 使用的测试溶液,包括成分、商品名称、浓度、温度等;
- 测试环境条件,如果测试池与测试溶液的起始温度不同,分别记录;
- 描述用以提高测试溶液渗透可视性的方法;
- 如果使用阻滞筛,报告类型和规格;
- 对每个试样给出“合格”或“不合格”的结果,结果为“不合格”的,记录不合格现象;
- 与本附录不符合的说明,以及测试人员认为应说明的其他问题;
- 测试人员及测试日期。

附 录 G
(规范性)

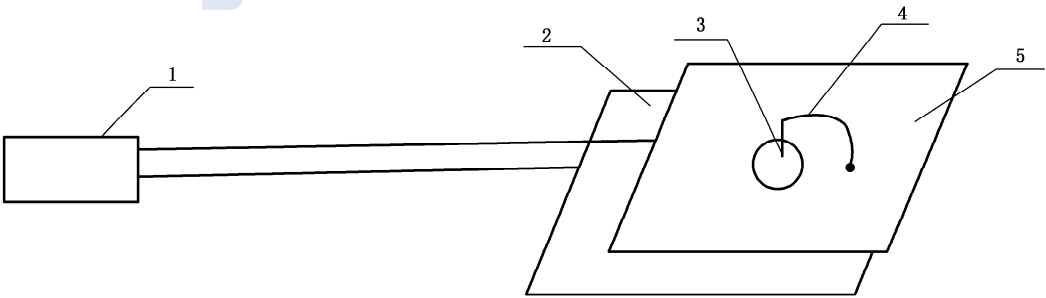
织物酸碱类化学防护服面料穿透时间测试方法

G.1 原理

利用电导法和自动计时装置测试织物酸碱类化学品防护服的穿透时间,试样放置在上下极板之间,导电丝和上极板连通,同时与试样上表面接触,当发生穿透现象时,电路导通,停止计时。

G.2 测试装置

测试装置的基本组成部分包括自动计时装置、电极板等,测试装置示意图见图 G.1。



标引序号说明:

- 1——电子计时器;
- 2——下电极;
- 3——试剂液滴;
- 4——导电丝;
- 5——上电极。

图 G.1 导电法测试装置示意图

G.3 测试环境

温度 17℃~30℃,相对湿度(65±5)%;

G.4 试剂

从表 11 中选择与产品标明的防护对象对应的酸和/或碱作为测试试剂。无机酸类防护服应取 80%硫酸、30%盐酸、40%硝酸分别进行测试;无机碱类防护服应取 30%氢氧化钠进行测试;无机酸碱类防护服应取 80%硫酸、30%盐酸、40%硝酸、30%氢氧化钠分别进行测试。

G.5 准备试样

按如下方法准备试样:

- a) 从防护服上取 6 个试样,规格为 100 mm×100 mm。其中 3 个为无接缝试样,3 个为有接缝试样。有接缝试样上的接缝应位于试样的中心位置。
- b) 按照 6.3.1 规定的织物酸碱类化学防护服的洗涤方法和程序进行洗涤处理。

G.6 测试步骤

测试步骤如下：

- a) 将试样平铺于上下电极之间,从圆孔处顺导电丝向试样表面滴 0.1 mL 试剂,同时开始计时。
对有接缝的试样,应该将试剂滴在接缝处,导电丝放置在接缝处。
- b) 发生穿透后,停止计时,分别记录计时停止时的读数。

G.7 结果计算

按如下方式计算：

- a) 对无接缝试样:读数分别记为 t_1 、 t_2 、 t_3 ; 穿透时间 $t = (t_1 + t_2 + t_3) / 3$;
- b) 对有接缝试样:读数分别记为 t_4 、 t_5 、 t_6 ; 穿透时间 $t = (t_4 + t_5 + t_6) / 3$ 。

附录 H
(规范性)

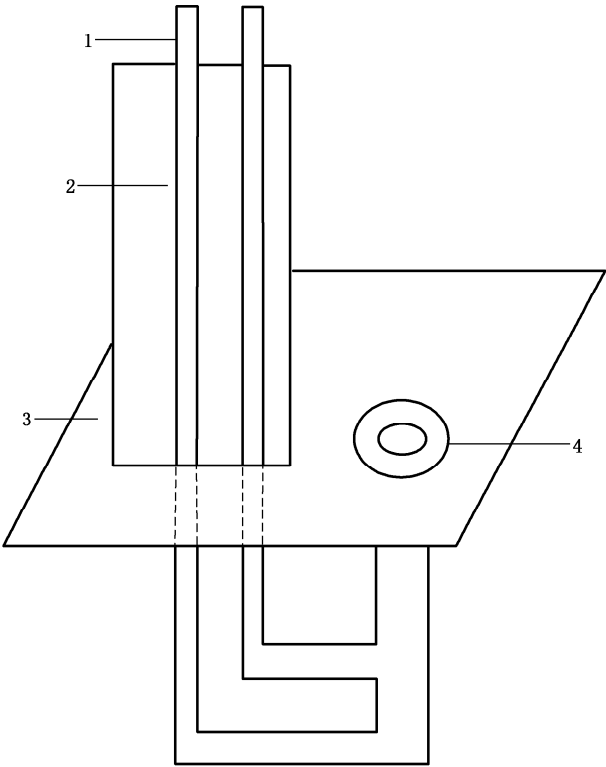
织物酸碱类化学防护服面料耐液体静压力测试方法

H.1 原理

本方法用于测试织物酸碱类化学品防护服耐液态静压的能力,以织物承受的液态静压值来表示试剂透过织物的阻力。

H.2 测试装置

测试装置示意图见图 H.1。



标引序号说明:

- 1——玻璃管;
- 2——压力显示装置;
- 3——玻璃板;
- 4——夹具。

图 H.1 耐液态静压测试设备示意图

H.3 试剂

防酸产品取 80%硫酸作为试剂,防碱产品取 30%氢氧化钠作为试剂;防酸碱产品取 80%硫酸和 30%氢氧化钠作为试剂。

H.4 测试条件

温度 $17\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 30\text{ }^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $(65 \pm 5)\%$;

H.5 测试准备

从成品防护服上取 3 个试样,试样尺寸为 $\phi 32\text{ mm}$ 。

H.6 测试步骤

测试步骤如下:

- a) 将试样在夹具上夹紧,确保试样水平夹持、不鼓起、不滑动、夹具边缘无产生渗透的可能;试剂从垂直下方接触试样。
- b) 对试剂进行持续、稳定的加压。
- c) 观察试样,记录试样上第 3 处液珠出现时的液态静压。
- d) 每种试样应进行 3 次测试,取算术平均值,得到试样耐液态静压值。

附 录 I

(规范性)

化学防护服面料拒液性能测试方法

I.1 范围

本附录规定了化学防护服面料抗低挥发性液态化学物质穿透性能的测试方法。

I.2 原理

将一定量的测试溶液按照规定的流速连续喷射至固定在倾斜槽上的化学防护服面料表面,通过确定试样的穿透指数、吸收指数和拒液指数来评价化学防护服面料抗液态化学物质穿透性能。

I.3 测试溶液

根据 5.3.3.5 要求,选择表 11 中化学物质进行测试。测试溶液温度应为 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 。

I.4 测试装置

测试装置由下面各部分组成,见图 I.1。

- 硬质透明槽,半圆柱形,内径 $(125\pm 5)\text{mm}$,长度 $(300\pm 2)\text{mm}$,倾斜度 45° 。
- 硬质盖,质量均匀的半圆柱形,长度 270 mm,外径 $(105\pm 5)\text{mm}$,重 $(140\pm 7)\text{g}$ 。
- 注射器,规格为 $(10\pm 0.5)\text{mL}$,针孔直径为 $(0.8\pm 0.02)\text{mm}$;长度没有严格要求,但是针尖要是平的。
- 自动注射系统,可保证注射器在 $(10\pm 1)\text{s}$ 内连续喷射 $(10\pm 0.5)\text{mL}$ 测试溶液,并带有固定注射器的支架。不应使用人工或依靠重力注射。
- 烧杯,容量约 50 mL。
- 天平,精度为 0.01 g。
- 透明薄膜,不被测试溶液腐蚀,放置在硬质透明槽与滤纸之间,保护硬质透明槽。
- 滤纸,厚度为 0.15 mm~0.2 mm,放置在试样与透明薄膜之间。
- 计时器,秒表或电子计时器,精度为 0.1 s。

I.5 测试环境条件

温度 $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $(65\pm 4)\%$ 。

I.6 试样的准备

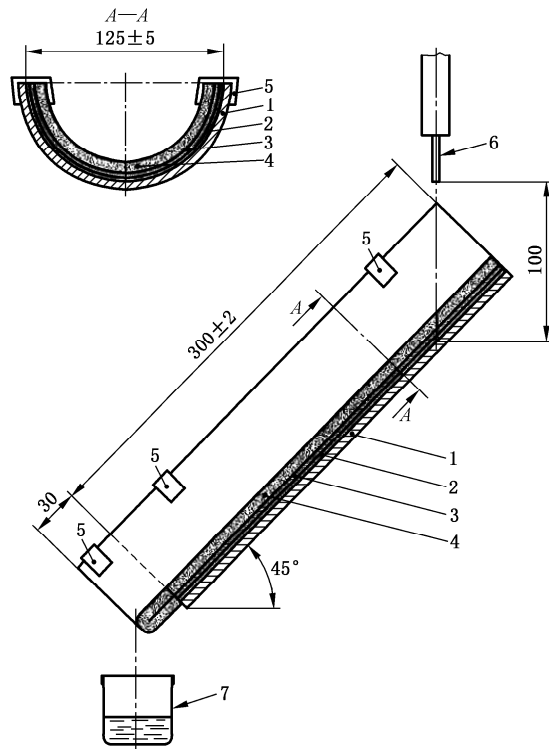
I.6.1 取样

对于每种测试溶液,从服装或面料样品上裁剪 6 个 $(360\pm 2)\text{mm}\times(235\pm 5)\text{mm}$ 的试样,取样要细心,不得有褶皱。

当服装面料是机织物时,沿经向、纬向方向各取 3 个试样;当服装面料是无纺布时,如果制造方向可辨认,则沿制造方向及与之垂直的方向各取 3 个试样。

I.6.2 试样预处理

将裁剪好的试样置于测试环境条件下调湿 8 h。



标引序号说明：

- 1——硬质透明槽；
- 2——透明薄膜；
- 3——滤纸；
- 4——试样；
- 5——夹子；
- 6——注射器；
- 7——烧杯。

图 I.1 测试装置图

I.7 测试程序

测试程序如下：

- a) 用天平称量试样的质量 M_1 ，精确到 0.01 g，记录数据。
- b) 裁剪大小为 $(360 \pm 2) \text{ mm} \times (235 \pm 50) \text{ mm}$ 的矩形滤纸和透明薄膜各 1 块，称量滤纸和透明薄膜组合的质量 M_2 ，精确到 0.01 g，记录数据。
- c) 将称量过的透明薄膜放入硬质透明槽内，上面覆盖滤纸，相互间紧密贴合，注意不要留有空隙，也不要出现皱褶，并保证硬质透明槽、透明薄膜、滤纸三者下端面平齐。
- d) 将试样放在滤纸上，使试样的长边与槽边平行，外表面向上，试样被折叠的边超出槽的下端 30 mm。仔细检查试样，确保其表面与滤纸紧密贴合后，用夹子将试样固定在硬质透明槽上。
- e) 用天平称量小烧杯的质量 M_3 ，精确到 0.01 g，记录数据。
- f) 将小烧杯安放在试样折叠边缘的下面，保证所有从试样表面流下的测试溶液都能被收集到。
- g) 注射器针头向下，垂直安装在支架上，针头应通过硬质透明小槽的轴心线，与试样表面的垂直距离为 $(100 \pm 2) \text{ mm}$ ，试样外表面喷射点与试样下端面间的长度为 $(330 \pm 2) \text{ mm}$ ，见图 I.1。
- h) 启动自动注射系统，同时启动计时器，使 10 mL 测试溶液在 $(10 \pm 1) \text{ s}$ 内由针头喷射至试样的

外表面。

- i) 计时器计时到 60 s,轻敲硬质透明槽的边缘,使悬浮于试样折叠边缘的测试溶液滑落。
- j) 小心地取下试样,仔细将接触测试溶液的一面向内折叠好,注意不要让试样上沾附的测试溶液流失或滑落。用天平称量沾有测试溶液的试样质量 M_1' ,精确到 0.01 g,记录数据。
- k) 小心地取出滤纸与透明薄膜组合,注意不要让沾附的测试溶液流失或滑落。将接触测试溶液的一面向上,用天平称量带有测试溶液的滤纸与透明薄膜质量 M_2' ,精确到 0.01 g,记录数据。
- l) 称量小烧杯和收集的测试溶液的质量 M_3' ,精确到 0.01 g,记录数据。
- m) 按 a)~l),依次测得 6 块试样的数据。

I.8 结果计算

I.8.1 穿透指数

按式(I.1)计算每个试样对测试溶液的穿透指数。

$$I_P = \frac{M_2' - M_2}{M_t} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (I.1)$$

式中:

I_P ——穿透指数,精确到小数点后一位;

M_2 ——测试前滤纸和透明薄膜组合的质量,单位为克(g);

M_2' ——测试后沾附了测试溶液的滤纸和透明薄膜组合的质量,单位为克(g);

M_t ——测试中喷射向试样的 10 mL 测试溶液的质量,单位为克(g);

取 6 个试样的最小值作为最终测试结果。

I.8.2 拒液指数

按式(I.2)计算每个试样对测试溶液的拒液指数。

$$I_R = \frac{M_3' - M_3}{M_t} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (I.2)$$

式中:

I_R ——拒液指数,精确到小数点后一位;

M_3 ——测试前小烧杯的质量,单位为克(g);

M_3' ——测试后收集了液体的小烧杯质量,单位为克(g);

M_t ——测试中喷射向试样的 10 mL 测试溶液的质量,单位为克(g);

取 6 个试样的最小值作为最终测试结果。

能应用可靠的蒸发损耗修正因素的地方,在计算指数 I_P 、 I_R 、和 I_A 前,应分别将技术条件下的质量损耗加到 M_A 、 M_P 、或 M_R 上。

I.8.3 结果判定

取 6 个试样中拒液指数、穿透指数结果的最小值,作为最终测试结果。

I.9 测试报告

测试报告应至少包括以下内容:

- a) 声明测试是按照附录 I 进行测试的;
- b) 被测试面料的单位面积质量, g/m^2 ;
- c) 测试环境条件;
- d) 被测试面料的预处理情况;

- e) 使用的化学物质；
- f) 每一个样品的测试结果，穿透指数、拒液指数的最小值以及分级结果；
- g) 与本附录不符合的说明，以及测试人员认为应说明的其他问题；
- h) 测试人员及测试日期。



附录 J

(规范性)

化学防护服面料耐磨损性能测试方法

J.1 测试原理

按照 GB/T 21196.2—2007 耐磨测试方法的倒置模式进行测试,即直径不小于 140 mm 的试样装在磨台上,直径不小于 30 mm 的砂纸安装在样品支架上,测试时施加 9 kPa 的向下压力,根据 J.4 规定的耐磨损性终点判定方法来确定不会对面料造成显著损坏的最大摩擦循环次数。

J.2 磨料

砂纸种类可以选择 A65(APEX or Structured Abrasive)或者 240(ANSI)进行。背衬材料应选择拉伸强度不低于 390 N(经向)和 215 N(纬向)的 B 纸。

J.3 试样

每组试样选择 4 个面料试样,每个试样应包含所有层。每个耐磨损级别准备一组试样。另取 1 个未经测试的试样来判断该试样是否适用压力罐法。

J.4 耐磨损性终点判定以及分级

进行一定次数的耐磨损测试后,需要对 4 个试样的测试终点进行分级判定。有三种终点判定方法:压力罐法、静水压法和目测法。首选压力罐法,如果压力罐法不适用,则使用静水压法。如果这两种方法都不适用,采用目测法进行判定,如通过目测法进行终点评估,可报告的最高测试等级为 3 级。

J.4.1 压力罐法

首先需要测试该面料是否可以使用压力罐法判定终点。将未磨损的参考试样夹持在圆形压力罐装置中,将压力罐中的压力从大气压降低至 $-(1\,000 \pm 10)$ Pa,测量并记录 1 min 后的压力变化。如果压力增加小于 100 Pa,则该面料可以使用压力罐法进行终点判定。具体判定方法如下。

将试样的测试区域夹持在圆形压力罐装置上(见图 J.1),确保试样的外表面朝外,不能暴露于负压一侧。抽气使压力罐中的压力降低至 $-(1\,000 \pm 10)$ Pa,测量并记录 1 min 后的压力变化最大值。计算同一试样磨损前与磨损后内两次压力罐测试的压力变化最大值的差值。

对于同一组的 4 个试样,如果磨损测试前和磨损测试后 4 个差值均不大于 100 Pa,则新选取一组 4 个试样进行耐磨损测试;将摩擦测试的次数提高至表 13 中更高的一个级别,直到最大差值超过 100 Pa 时,终止摩擦测试。选取样品能通过压力罐测试的最高摩擦次数用于样品耐磨损性能的分级。

J.4.2 静水压法

首先需要测试该面料是否可以使用静水压法判定终点。选取一组 4 个未经测试的样品根据 GB/T 4744 进行测试,其升压速率为 (0.98 ± 0.05) kPa/min(或 10 cm/min),如果 4 个试样的静水压平均值超过 200 mm,则该面料可以使用静水压法进行终点判定。具体判定方法如下。

经过磨损测试的样品,将其磨损区域夹入静水压试验装置中测量静水压。如果一组 4 个样品的静水压平均值超过 200 mm,则新选取一组 4 个样品进行耐摩擦测试;将摩擦测试的次数提高至表 13 中更高的一个级别,直到在该测试次数下,其平均静水压值小于 200 mm。平均静水压值高于 200 mm 的最高摩擦次数用于样品耐磨损性能的分级。

J.4.3 目测法

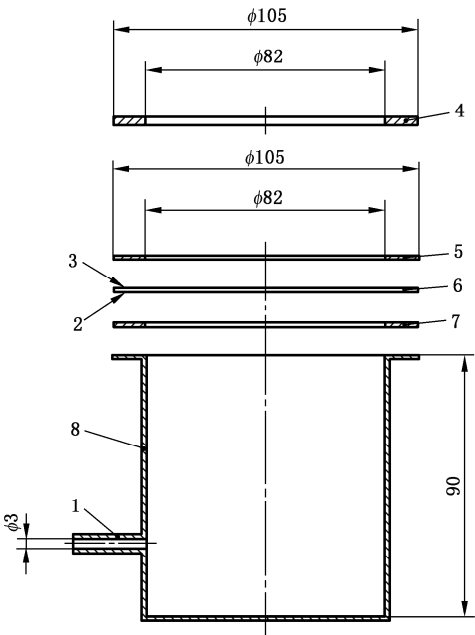
不能使用压力罐或静水压评估的面料应通过目测法进行终点判定。如果 4 个试样中,有 1 个在经过一定级别次数(表 13)的磨损处理后显示试样破坏,则该面料被认为已经不能满足这一级别的耐磨损性能要求。所有 4 个试样全部通过测试的最高摩擦次数用于耐磨损性能分级判定。在测试报告中需写明是按照目测法定性判定的,可报告的最高测试等级为 3 级。

经过一定次数的摩擦测试后,目测观察到试样的破坏情况列举如下:

- a) 在机织面料中,当两根单独的纱线完全断裂时;
- b) 在针织面料中,当一根纱线断裂时;
- c) 在起绒和割绒面料中,当表面绒毛被磨损至露底时;
- d) 在非织造面料中,当磨损产生的第一个孔的直径达到 0.5 mm 时;
- e) 在涂层面料中,当涂层表面由于磨损产生的第一个孔的直径达到 0.5 mm 时;

注:只要有孔形成即为试样破坏,不一定要贯穿全部的材料。

单位为毫米



标引序号说明:

- 1——用于产生负压和测量压力变化的连接;
- 2——下表面;
- 3——上表面;
- 4——夹紧环(例如不锈钢);
- 5——垫片;
- 6——圆形样品;
- 7——垫片;
- 8——圆形压力罐(例如不锈钢)。

图 J.1 圆形压力罐

附录 K

(规范性)

化学防护服面料耐屈挠破坏性测试方法

K.1 耐屈挠破坏性测试

选择 6 个面料试样(经向 3 个,纬向 3 个),每个试样应包含所有层,按照 GB/T 12586—2003(方法 B)进行测试。根据 K.2 的终点判定方法确定不会对面料造成损坏的最大耐屈挠次数。

K.2 耐屈挠破坏性终点判定以及分级

进行一定次数的耐屈挠测试后,需要对 6 个试样的测试终点进行分级判定。另取 1 个未经测试的试样来判断该试样是否适用压力罐法。

有三种终点判定方法:压力罐法、静水压法和目测法。首选压力罐法,如果压力罐法不适用,则使用静水压法。如果这两种方法都不适用,采用目测法进行判定,1 型、1-ET 型、3 型和 3-ET 型防护服面料耐屈挠破坏性测试的终点判定不宜用目测法。

K.2.1 压力罐法

首先需要测试该面料是否可以使用压力罐法判定终点。将未经屈挠的参考试样夹持在圆形压力罐装置中,将压力罐中的压力从大气压降低至 $-(1\,000\pm 10)$ Pa,测量并记录 1 min 后的压力变化。如果压力增加小于 100 Pa,则该面料可以使用压力罐法进行终点判定。具体判定方法如下。

将试样的测试区域夹持在长方形压力罐装置上(见图 K.1),确保试样的外表面朝外,不能暴露于负压一侧。抽气使压力罐中的压力降低至 $-(1\,000\pm 10)$ Pa,测量并记录 1 min 后的压力变化最大值。计算同一试样未经屈挠与经屈挠后两次压力罐测试的压力变化最大值的差值。

对于同一组的 6 个试样,如果未经屈挠与经屈挠后 6 个差值均不大于 100 Pa,则新选取一组 6 个试样进行耐屈挠破坏测试;将屈挠测试的次数提高至表 14 中更高的一个级别,直到最大差值超过 100 Pa 时,终止屈挠测试。选取样品能通过压力罐测试的最高屈挠次数用于样品耐屈挠破坏性能的分级。

K.2.2 静水压法

首先需要测试该面料是否可以使用静水压法判定终点。选取一组 6 个未经测试的样品根据 GB/T 4744 进行测试,其升压速率为 (0.98 ± 0.05) kPa/min(或 10 cm/min),如果 6 个试样的静水压平均值超过 200 mm,则该面料可以使用静水压法进行终点判定。具体判定方法如下。

经过屈挠测试的试样,将其屈挠测试区域夹入静水压试验装置中测量静水压。如果一组 6 个样品的静水压平均值超过 200 mm,则新选取一组 6 个试样,将屈挠测试的次数提高至表 14 中更高的一个级别,直到在该测试次数下,其平均静水压值小于 200 mm。平均静水压值高于 200 mm 的最高屈挠次数用于性能分级。

耐静水压测试装置需要一个直径在 45 mm~60 mm 的适配头。选取耐屈挠测试试样的中心区域进行静水压测试。

K.2.3 目测法

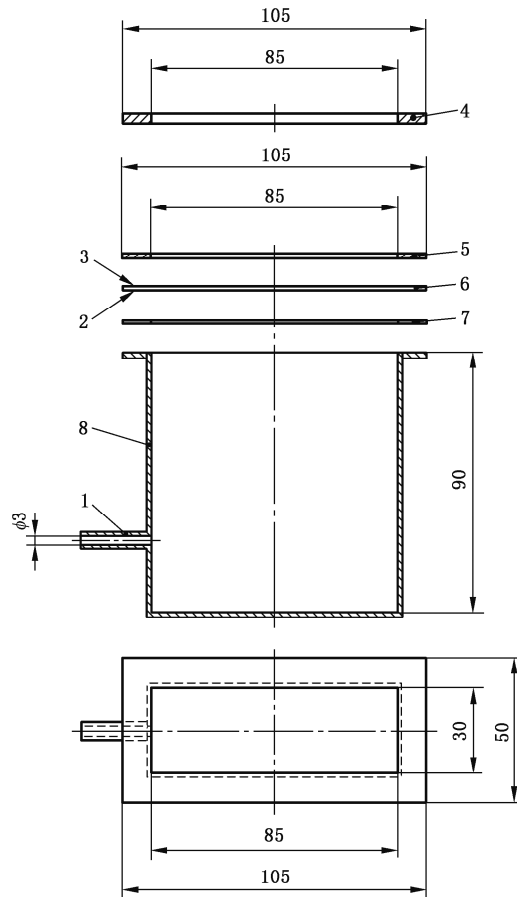
不能使用压力罐或静水压评估的面料应通过目测法进行终点判定。如果 6 个试样中,有 1 个在经过一定级别次数(表 14)的屈挠测试后显示试样破坏,则该面料被认为已经不能满足这一级别的耐屈挠破坏性能要求。所有 6 个试样全部通过测试的最高屈挠次数用于耐屈挠破坏性能分级判定。

经过一定次数的屈挠测试后,目测观察到试样的破坏情况列举如下。

- a) 在机织面料中,当两根单独的纱线完全断裂时;
- b) 在针织面料中,当一根纱线断裂时;
- c) 在起绒和割绒面料中,当表面绒毛被屈挠破坏至露底时;
- d) 在非织造面料中,当屈挠破坏产生的第一个孔的直径达到 0.5 mm 时;
- e) 在涂层面料中,当涂层表面由于屈挠破坏产生的第一个孔的直径达到 0.5 mm 时;

注:只要有孔形成即为试样破坏,不一定要贯穿全部的材料。

单位为毫米



标引序号说明:

- 1——用于产生负压和测量压力变化的连接;
- 2——下表面;
- 3——上表面;
- 4——长方形夹紧装置(例如不锈钢);
- 5——长方形垫片;
- 6——长方形样品;
- 7——长方形垫片;
- 8——长方形压力罐(例如不锈钢)。

图 K.1 长方形压力罐

参 考 文 献

- [1] ISO 16602:2007+A1:2012 Protective clothing for protection against chemicals—Classification, labelling and performance requirements
- [2] EN 14325:2018 Protective clothing against chemicals—Test methods and performance classification of chemical protective clothing materials, seams, joins and assemblages
-